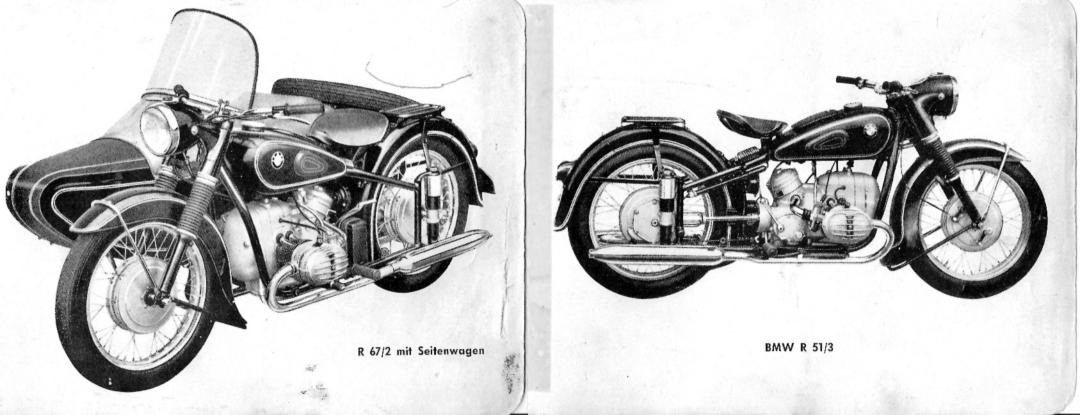
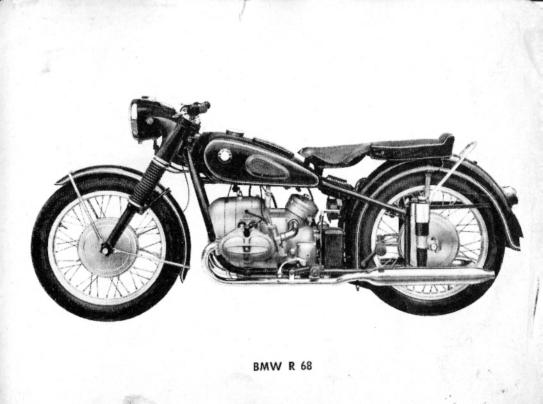


M O T O R R A D E R R 51/3 · R 67/2 · R 68

Kandbuch

Baujahr 1954





Lieber **BMW** Freund!

Ihre Anschaffung eines BMW-Zweizylinder-Motorrades dürfen wir wohl als ein Zeichen Ihrer motorsportlichen Erfahrungen werten. Die neuen Baumuster R 51/3, R 67/2 und R 68 Baujahr 1954 enthalten alle technischen Fortschritte unserer 30-jährigen erfolgreichen Motorradentwicklung, so daß diese Motorräder ein Höchstmaß in der Summe des Erreichbaren an Leistung, Zuverlässigkeit und Lebensdauer darstellen.

Das Touren - Sportmodell R 51/3 mit 500 ccm, das Touren - Sportmodell R 67/2 mit 600 ccm sowie das Sportmodell R 68 mit 600 ccm können mit Untersetzungen für Solo- oder Seitenwagenbetrieb geliefert werden. Alle 3 Baumuster, im Aufbau untereinander gleich, sind in diesem Handbuch zusammengefaßt. Wo Unterschiede in der Konstruktion, in der Bedienung und in der Wartung vorhanden sind, wurden diese gesondert aufgeführt.

Wenn Sie auch bereits eine lange Fahrpraxis hinter sich haben und wir Ihnen ein erstklassiges Motorrad lieferten, so ist es doch in Ihrem Interesse, dieses für Sie geschriebene Büchlein vor Ihrer ersten Ausfahrt in Ruhe durchzulesen. Sie werden darin viele wissenswerte Einzelheiten Ihres Motorrades erklärt finden, und wertvolle Hinweise werden Sie vor Bedienungs- oder Wartungsfehlern schützen.

Die geringe Mühe des Lesens und die Befolgung des Gelesenen werden Ihnen ungetrübte Freude an Ihrem Motorrad bringen und diesem selbst Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer gewährleisten.

Das Handbuch ist in seinem Inhalt in leicht verständlicher Form darauf beschränkt, Ihnen ein steter Begleiter auf Ihren Fahrten zu sein. Darüber hinausgehende technische Auskünfte und Ratschläge wird Ihnen Ihr BMW-Händler gern geben.

Ihr Wunsch, viele Freude an Ihrem Motorrad zu haben, entspricht auch unserem Wunsch und unseren Bemühungen.

München, Oktober 1953

10

BAYERISCHE MOTOREN WERKE Aktiengesellschaft

Der **BMW Kundendienst**

steht in Form einer weitverzweigten und planmäßig verteilten BMW Händler - Organisation unseren Kunden bereitwillig zur Verfügung. Der BMW Händler als Verkäufer Ihres Motorrades ist gleichzeitig Ihr fachmännischer Berater, der Ihnen jederzeit behilflich ist, den Wert Ihres Motorrades auf Jahre hinaus zu erhalten. Alle Werkstätten mit nebenstehendem Firmenschild übernehmen gern die sorgfältige Pflege und einwandfreie Instandhaltung Ihres BMW Motorrades. Hier finden Sie ein in der BMW Kundendienstschule ausgebildetes Fachpersonal, die erforderlichen Spezialwerkzeuge und ein gut sortiertes Lager von Original BMW Ersatzteilen. Fritz Tüch'ia

FLEISSHEIM

Immerdastr1

Wo befinden sich Fahrgestell- und Motor-Nummer?

BMW Pflegedienst

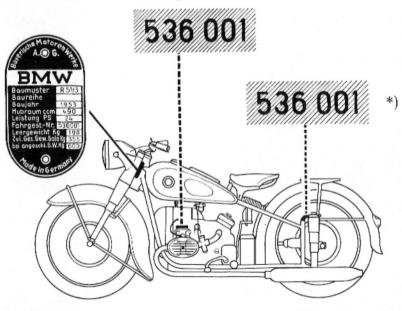
Bei aller Freude am Fahren wollen Sie bitte nicht vergessen, daß Ihr Motorrad einer regelmäßigen Pflege bedarf. Aus den mitgelieferten Pflegedienstkarten I–V ersehen Sie die jeweils auszuführenden Durchsichtsarbeiten.

Bitte, übersehen Sie nicht: daß nach erfolgter Übernahme Ihres Motorrades die Pflegedienst-Karte I mit Ihrer Unterschrift und der des Händlers versehen, ausgefüllt an die BMW Kundendienst-Abteilung München eingesandt wird. Zur Sicherung evtl. Gewährleistungsansprüche müssen nach der jeweiligen Durchsicht ebenfalls die Pflegedienst-Karten II und III an das Werk eingesandt werden.

Nach 500 km den ersten Olwechsel nach Schmierplan vornehmen

- " 1000 " Durchsicht laut Pflegedienst II
- " 2000 " Durchsicht laut Pflegedienst III
- " 6000 " Durchsicht laut Pflegedienst IV
- " 9500 " Durchsicht laut Pflegedienst V
- Die Einhaltung dieser Kundendienstarbeiten garantieren größte Sicherheit gegen Einfahrschäden höchste Motorleistung und Wirtschaftlichkeit stete Zuverlässigkeit, lange Werterhaltung und Ihre Gewährleistungsansprüche.

Die Pflegedienst-Arbeiten II nach 1000 km und III nach 2000 km erfolgen kostenlos, auch dann, wenn diese bei einem BMW Händler, welcher das Motorrad nicht geliefert hat, vorgenommen werden.



*; Bei einer Anzahl von Motorrädern ist die Fahrgestell Nr. abweichend von obiger Skizze am Steuerkopf rechts neben dem Typenschild angebracht.

Technische Angaben

Motor:

*

| moror. | | | |
|-------------------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------|
| Motorrad-Baumuster Baujahr 1954: | R 51/3 | R 67/2 | R 68 |
| Arbeitsweise der Motoren | Viertekt mit in V | -Form hängenden \ | lantilan |
| | | | |
| Höchstleistung PS | 24 | 28 | 35 |
| bei Motor U/min. | 5800 | 5600 | 7000 |
| Zylinderzahl | 2 | 2 | 2 |
| Zylinderanordnung | geg | enüberliegend | |
| Zylinderbohrung mm | 68 | 72 | 72 |
| Kolbenhub mm | 68 | 73 | 73 |
| Hubvolumen cm ³ | 490 | 590 | 590 |
| Verdichtungsverhältnis | 6,3 : 1 | 6,5 : 1 | 8:1 |
| Steuerwelleneinstellung: | | | |
| bei Ventilspiel | 2 mm | 2 mm | l mm |
| Einlaß öffnet | 4-9º n.o.T. | 4-9° n.o.T. | 19-24º v.o.T. |
| Einlaß schließt | 30 – 35º n.u.T. | 30-35° n.u.T. | 60-65° n.v.T. |
| Auslaß öffnet | 31 – 35° v.u.T. | 31 – 35° v.u.T. | 59-64° v.u.T. |
| Auslaß schließt | 5-10° v.o.T. | 5-10° v.o.T. | 20 – 25º n.o.T. |
| Ausiab schliebi | $J = 10^{\circ}$ V.0.1. | $J = 10^{\circ} 0.0.1$. | 20-23-11.0.1. |
| Betriebsventilspiel bei | | | |
| kaltem Motor gemessen: | | | |
| Einlaß mm | 0,15 | 0,15 | 0,15-0,20 |
| Auslaß mm | 0,20 | 0,20 | 0,20 - 0,25 |
| | | | |
| Schmiersystem im Motor | Druckolschmieru | ng mit Ölvorrat im | molorgenause |

Vergaser:

| Vergaserbauart | 2 Bing-Schrägstromvergaser mit Frischluftzufuhr aus gemeinsamem Luftfilter mit Startschieber. | | | |
|-------------------------------------|--|-----------------|------------------|--|
| bei Baumuster | R 51/3 | R 67/2 | R 68 | |
| Vergaser-Durchgang mm | 22 | 24 | 26 | |
| Vergaser-Baumuster: | | | | |
| linker Vergaser | 1/22/61 | 1/24/25 | 1/26/9 | |
| rechter Vergaser | 1/22/62 | 1/24/26 | 1/26/10 | |
| Hauptdüse | 105 | 110 | 115 | |
| Leerlaufdüse | 40 | 40 | 35 | |
| Nadeldüse | 1208 | 1208 | 1208 | |
| Düsennadel | Normal | Nr. 2 | Nr. 4 | |
| Nadelposition | 1 | 3 | 1*) | |
| Einsatz | 5 | 5 | ohne | |
| Leerlaufluftschraube geöffnet | 1-2 Umdrehungen | | | |
| Schwimmergewicht | 7 gr | 7 gr | 7 gr | |
| Zündmagnet "Noris" | MZ ad/R | MZ ad/R | MZ ahd/R | |
| Antrieb | unmittelbar von der Steuerwelle mit halber Motor- drehzahl | | | |
| Zündzeitpunktregler | se | bsttätiger Flie | hkraftversteller | |
| *) Bei R 68 mit Seitenwagen Nadelpo | osition 2 | | | |

stellung) 42+2º v.o.T. bei 39 + 2º v.o.T. 39+2° v.o.T. max. Frühzündung Handverstellung auf "früh" Bosch W 240 T1 (bei R 68 zum Einfahren bis 1000 km Zündkerze W175T1 verwenden) 0.6 mm Elektrodenabstand Noris L 60/6/1500 L Lichtmaschine unmittelbar von der Kurbelwelle Antrieb 6V, 8Ah Kapazität Batterie Scheinwerfer Bosch LE/MTA 160 x 2/28 Beleuchtung Bilux-Lampe 6 V, 35/35 W mit elektr. Abblendschalter Lampen: Standlicht 6 V, 1,5 W Ladelicht und Leerlauflicht je 6V, 1,5W Tacholicht 6V, 0,6 oder 1,2W Soffitten: Schlußlicht 6V, 5W, Bremslicht 6V, 10W Bosch HO/FDF 6/3 Signalhorn *) Hebel normal auf "früh". Nur bei Klopfneigung wegen schlechtem Kraftstoff oder bei längerer Stei-gung nach Bedarf in Richtung "spät" nachstellen.

R 51/3

300

300

9º v.o.T.

Unterbrecher-Kontaktabstand 0,4 mm

automatische Verstellung

Gesamter Verstellbereich

(bei Fliehgewichte in Ruhe-

Einstellung der Spätzündung

zusätzliche Handverstellung

R 67/2

0,4 mm

300

300

9º v.o.T.

R 68

300

400

100*)

0,4 mm

12º v.o.T. bei Hand-

verstellung

auf "früh"

16

Antrieb:

| Kupplung | Einscheiben - Trockenkupplung | | | | |
|--|--|---|--------------------------------------|--|--|
| Getriebe | Viergang-Klauengetriebe am Motor angeblockt. Stoß- dämpfung im 4. Gang durch federndes Antriebsrad. | | | | |
| Getriebeschaltung | Ratschen-Fußschal | Ratschen-Fußschaltung mit Hilfs-Handschalthebel | | | |
| Getriebe-Übersetzungen: | | | | | |
| 1. Gang | 4,0 :1 | | | | |
| 2. Gang | 2,28 : 1 | | | | |
| 3. Gang | 1,7 :1 | | | | |
| 4. Gang | 1,3 :1 | | | | |
| Kraftübertragung vom Getriebe zum Hinterrad | völlig gekapselter Kardanantrieb mit elastischer Kupp- lung und spiralverzahnten Kegelrädern. | | | | |
| Übersetzung im | | | | | |
| Hinterradantrieb: | für R 51/3 | für R 67/2 | für R 68 | | |
| Solobetrieb | 3,89 : 1 (Zähnezahl 9/35) | 3,56 : 1 (Zähnezahl 9/32) | 3,89 : 1 (Zähnezahl 9/35) | | |
| Seitenwagenbetrieb | 4,57 :1 (Zähnezahl 7/32) | 4,38 : 1 (Zähnezahl 8/35) | 4,57 : 1 (Zähnezahl 7/32) | | |

| Fahrgestell: | geschlossener Doppelstahlrohr-Rahmen |
|--|---|
| Vorderradfederung | Teleskopgabel mit doppeltwirkender Öldruck- Stoßdämpfung |
| Hinterradfederung | staubdicht gekapselte Teleskopfederung |
| Bremsen: | |
| Vorderrad | Vollnaben-Duplex-Bremse Trommel & 200mm mit zwei auflaufenden Bremsbacken |
| Hinterrad | Vollnaben-Simplex-Bremse Trommel 🖉 200 mm |
| Felgen | Leichtmetall-Tiefbettfelgen 3 x 19 |
| Bereifung Maximale Laufradunwucht Baumaße: (Motorrad unbel | 3,5 x 19 Vorderrad Rillenprofil, Hinterrad Standardprofil 9 gr am inneren Felgen $\varnothing = \sim$ 200 cmgr |
| 1 | |
| größte Breite des Motorra mit Sololenker mit Seitenwagenlenker | 790 mm R 68=725 mm 875 mm |
| größte Länge des Motorra | |
| größte Höhe des Motorra größte Breite BMW-Gesp | |
| größte Länge BMW-Gesp | |
| Sattelhöhe | 725 mm |
| Radstand | 1400 mm |
| Spurweite BMW-Gespanr Bodenfreiheit | 1088 mm 103 mm |
| | |

19

| Gewichte: | den an | Solo n | nit Seitenwagen | |
|----------------|--|----------------------|--|--|
| Leergewicht | fahrfertig:1) | | | |
| R 51/3 | 5, | 190 kg | 320 kg | |
| R 67/2 | | 192 kg | 320 kg | |
| R 68 | | 193 kg | 320 kg | |
| | esamtgewicht:2) zung einschließ- | 355 kg | 600 kg | |
| lich Fahrer | ing emetaneo | 2 Personen | 3 Personen | |
| Kraft- und Sch | mierstoffe: | | | |
| Kraftstoff | | R 51/3 · R 67/2 | R 68 | |
| | | Tankstellenbenzin | Superbenzin | |
| Inhalt des Kr | aftstoffbehälters | mit mindest 70 Oktan | mit mindest 80 Oktan | |
| davon Reser | | | ür etwa 30 km Fahrstrecke | |
| Schmierstoffe | 9: | nur vom BMW-Händler | empfohlene, werkerprobte e verwenden. | |
| für Motor | Motoröl | Schnieron | e verwenden. | |
| Somme | er | SAE 40 | SAE 40 | |
| Winter | | SAE 20 | SAE 20 | |
| Olinho | lt | 2 Liter | 2 Liter | |
| | | | | |

Leergewicht = Eigengewicht des betriebsfertigen Motorrades mit Schmier- und Kraftstoff + Werkzeug.
 Zulässiges Gesamtgewicht = Leergewicht + Personen- und Gepäckbelastung.

| für Getriebe Motoröl | R 51/3 · R 67/2 | R 68 |
|--------------------------|--|--------------------------------------|
| Sommer | SAE 40 | SAE 40 mit 3 Vol % |
| Winter | SAE 20 | SAE 20 Kolloidgraphit |
| Olinhalt | 0,8 Liter | 0,8 Liter + 25 ccm Kolloidgraphit |
| für Hinterradantrieb | | |
| Getriebeöl | SAE 90 | SAE 90 + 5 Vol % Kolloidgraphit |
| Olinhalt | 130 ccm | 130 ccm + 6,5 ccm Kolloidgraphit |
| für Vorderradgabel | Stoßdämpferöl | Stoßdämpferöl |
| Ölinhalt je Gabelrohr | 160 ccm | 160 ccm |
| Kraftstoffverbrauch | je nach Fahrweise (siehe R 51/3 und R | |
| Kraftstoff-Normverbrauch | R 51/3 R 67 | 2 R 68 |
| Solo Liter je 100 km | 4,5 4,6 | 4,6 |
| bei km/h | 83 , 90 | 100 |
| Seiten- Liter je 100 km | 5,3 5,7 | |
| wagen bei km/h | 63 73 | |
| Ölverbrauch je 1000 km | 0,7 Liter 0,7 L | iter 0,7 Liter |

Geschwindigkeiten:

Höchstgeschwindigkeit der eingefahrenen Motorräder:

Solo normal sitzend

Solo liegend mit eng-

Solo sitzend mit Sozius

anliegender Kleidung

Durchschnittsgeschwindigkeit über 1 km mit stehen-

dem Start normal sitzend:

mit Sozius ebenfalls

mit Seitenwagen und

75 kg schwer

2 Personen

Solofahrer 75 kg schwer

mit Seitenwagen

wird stark beeinflußt durch den Luftwiderstand, den der Fahrer durch Größe, Haltung und Kleidung bietet, sowie durch den Oktanwert des verwendeten Kraftstoffes. (Höchstgeschwindigkeiten in den verschiedenen Gängen und für Einfahren siehe unter Einfahren Seite 31 - 33)

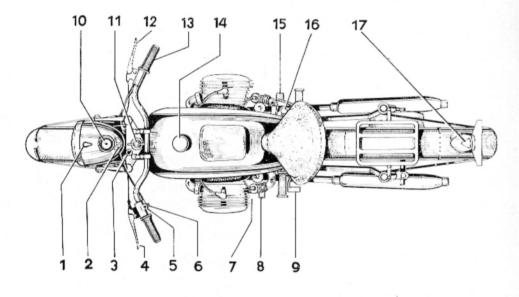
| R 51/3 | R 67 | 7/2 | R 68 |
|----------|------|---------------|----------|
| 125 km/h | 135 | km/h | 150 km/h |
| 135 km/h | | km/h | 160 km/h |
| 120 km/h | 130 | km/h | |
| 95 km/h | 110 | km/h | 116 km/h |
| | | | |
| 100 km/h | 107 | km/h | 115 km/h |
| 95 km/h | 100 | k m /h | |
| 75 km/h | 85 | km/h | |

1. Zündungs- und Beleuchtungsschalter am Scheinwerfer:

- a) Zündschlüssel in Mittelstellung eingedrückt, hebt Kurzschließen der Zündung auf. Die rote Lade-Kontrollampe leuchtet bei geladener Batterie auf.
 Bei Grünlicht der Leerlaufanzeige kann der Motor in Gang gesetzt werden.
 Das Boschhorn und das Bremslicht sind betriebsbereit.
- b) Zündschlüssel nach rechts gedreht schaltet die Biluxbeleuchtung mit Abblendschalter, das Schlußlicht mit Nummernbeleuchtung und die Tachobeleuchtung ein.
- c) Zündschlüssel nach links gedreht schaltet die Stadtbeleuchtung (Standlicht und Schlußlicht mit Nummernbeleuchtung) ein.
- d) Zündschlüssel in Linksstellung abgezogen schaltet die Park Beleuchtung (Standlicht und Schlußlicht) ein. Dabei ist Zündung, Ladekontrolle, Leerlaufanzeige, Tachobeleuchtung und Horn ausgeschaltet.
- e) Zündschlüssel in Mittelstellung gezogen schließt die Zündung kurz und schaltet die Batterie ab.

Die Regelung von Früh- und Spätzündung erfolgt selbsttätig durch einen Regler am Zündmagnet.

Für **R 68** ist ein **zusätzlicher Hand-Zündverstellhebe**l am linken Lenker oben vorgesehen, der einen Verstellbereich von 10° hat. Normal steht die Zündungs-Handverstellung auf "früh". Nur bei Motorklopfen infolge schlechten Kraftstoffes oder bei längerer Bergfahrt in Richtung "späf" nachregeln.



Bedienung und Überwachung

2. Kontrollampen am Scheinwerfer:

Ladeleuchte Rotlicht links zeigt an, daß die Batterie Strom liefert. Bei höherer Motordrehzahl verlöscht das Rotlicht. Dieses zeigt an, daß die Batterie geladen wird.

Leerlaufanzeige Grünlicht rechts zeigt an, daß die Getriebeschaltung auf Leerlauf steht.

3. Lenkschloß bei voll nach rechts eingeschlagenem Lenker einzustecken.

4. Kupplungshebel am linken Lenkergriff:

Anziehen hebt die Kraftübertragung vom Motor zum Getriebe auf.

- Abblendschalter am linken Lenkergriff: In oberer Stellung ist das Fernlicht, in unterer Stellung das Abblendlicht der Biluxlampe eingeschaltet.
- Horndruckknopf am Abblendschalter: Betätigung schaltet elektrischen Strom zum Signalhorn ein.

7. Kraftstoffhahn am Kraftstoffbehälter

unten links. Hebelstellungen unten = "Zu", hinten = "Auf" und vorne = "Reserve". 8. Fußschalthebel am Getriebe links:

Linker Lenkergriff

Abwärtsdrücken schaltet jeweils den nächstlangsameren, Hochziehen den nächstschnelleren Gang bzw. Leerlauf ein. Nach jedem Drücken oder Ziehen kehrt der Hebel in seine Ruhelage zurück. Leerlaufstellung zwischen 1. und 2. Gang. 9. Kickstarter am Getriebe links:

Betätigung nur bei Leerlaufstellung des Getriebes. Zum Durchdrehen des Motors Zündung ausschalten, zum Anlassen des Motors Zündung einschalten.

10. Geschwindigkeitsmesser:

Zeiger und Zifferblatt zeigen die jeweils gefahrene Geschwindigkeit in km je Stunde und das Zählwerk die Summe der gefahrenen Kilometer an. Farbige Markierungen I, II, III am Zifferblatt zeigen die höchstzulässigen Geschwindigkeiten für ersten, zweiten und dritten Gang des eingefahrenen Motorrades an.

11. Lenkungsdämpfer am Gabelkopf:

Bei schlechter Fahrbahn, hoher Geschwindigkeit und Seitenwagenbetrieb Dämpferschraube leicht anziehen, bei langsamer Solofahrt lösen.

- 12. Handbremshebel am rechten Lenkergriff: Anziehen betätigt die Vorderradbremse.
- 13. Gasdrehariff am Lenker rechts: Drehen im Uhrzeigersinn schließt, entgegengesetzt öffnet den Gasdurchlaß der Vergaser.



Rechter Lenkerariff Behälterinhalt 17 Liter, davon 1,5 Liter Reserve für etwa 30 km Fahrstrecke ausreichend.

- 15. Fußbremshebel am Rahmen rechts: Drücken betätigt die Hinterradbremse.
- 16. Hilfs-Handschalthebel am Getriebe rechts: Dient zum schnellen Suchen des Leerlaufes.
- 17. Brems-Schlußlicht leuchtet beim Anziehen der Fußbremse auf.



Schmierstoffstand prüfen bzw. Auffüllen

an Motor

an Getriebe

an Hinterradantrieb

Vor der Fahrt:

Kraftstoff-Oktanwerte und Füllmengen siehe Seite 20 unter Kraftstoffe.

Ölmarken und Füllmengen siehe Seite 20 unter Schmierstoffe. Stets nur die gleiche Ölmarke verwenden.

bis zur oberen Marke am Meßstab. Zum Messen Stab nur einstecken, Gewinde nicht einschrauben. Keinesfalls mehr Ol auffüllen. Ein Teilstrich am Oistandmeßstab ist 0,5 Liter Ol.

bis an die unteren Gewindegänge des Einfüllstutzens. bis an die unteren Gewindegänge des Einfüllstutzens.

| Reifendruck prüfen: | Vorderrad | Hinterrad | Seitenwagenrad |
|--------------------------------------|-----------|-----------|----------------|
| Fahrer allein | 1,5 atü | 1,8 atü | |
| Fahrer mit Sozius | 1,5 atü | 1,9 atü | _ |
| Fahrer mit Seiten- wagen besetzt | 1,9 atü | 1,9 atü | 1,9 atü |
| Fahrer mit Sozius und Seitenwagen | 1,9 atü | 2,6 atü*) | ' 1,9 atü |

*) 3,2 atü bei voller Auslastung des Gespannes mit 600 kg zulässigem Gesamtgewicht.

Kurz-Betriebsanleitung

Anwerfen des Motors:

Kraftstoffhahn öffnen Anlaßgas geben: bei kaltem Motor

bei warmem Motor

Motor durchdrehen

Motor anwerfen

Motor warmlaufen lassen

Fahren:

Auskuppeln Schalten in den 1. Gang Einkuppeln Hebel nach hinten = "Auf" stellen.

Gasdrehgriff etwas aufdrehen, beide Vergaser gleichmäßig tupfen. Bei Außentemperatur unter 0°C Startschieber am Filter schließen.

Gasdrehgriff etwas aufdrehen, Vergaser n i cht tupfen. Startschieber am Filter n i cht schließen.

beiausgeschalteter Zündung und Getriebeschaltung auf Leerlauf (rote und grüne Lampe ohne Licht) durch zweimalige Betätigung des Kickstarters. Zündung einschalten (rote und grüne Lampe leuchten auf) und Kickstarter kurz und kräftig durchtreten. Bei R 68 Zündungs-Handverstellung auf "früh". Nach dem Anspringen Startschieber wieder voll öffnen. mit mittlerer Drehzahl, niemals mit Vollgas (bei kaltem Motor mindestens 2 Minuten lang). Im 2. Gang mit 20-30 km/h Motor warmfahren, bis er einwandfrei Gas annimmt, dann erst in nächste Gänge schalten. Sehr wichtig, da sonst starke Zylinderabnützung.

Kupplungshebel am Lenker ziehen.

Fußschalthebel niedertreten (grünes Licht erlischt). Kupplungshebel langsam loslassen. Dabei etwas Gas geben. Schalten vom 1. Gang über Leerlauf in den 2., 3. und 4. Gang Schalten vom 4. in den 3. und 2. Gang und über Leerlauf in den 1. Gang Fahrgeschwindigkeit

Talfahrt

Anhalten

Motor abstellen

Vor jedem Schalten auskuppeln, dabei Gas wegnehmen, Fußschalthebel hochziehen, anschließend einkuppeln und Gas nach Bedarf geben.

Vor jedem Schalten auskuppeln, etwas Gas belassen, Fußschalthebel niedertreten, anschließend einkuppeln und Gas nach Bedarf geben.

Höchstgeschwindigkeiten (Seiten 31 bis 33) nicht überschreiten.

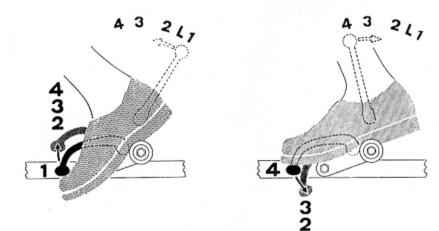
(Insbesondere der Sportmotor R 68 verlangt während der Einfahrzeit bei niederen Geschwindigkeiten ein Fahren in den unteren Gängen, wobei es vorteilhaft ist, im 4. Gang erst über 60 km/h zu fahren.)

Auf den nächstkleineren, nötigenfalls auf den übernächst kleineren Gang zurückschalten. Eine gute Regel: Einen Berg fährt man im allgemeinen sowohl hinauf wie hinab im gleichen Gang.

Gas wegnehmen. Wenn Fahrt genügend verlangsamt, auskuppeln und weich bremsen. Leerlaufstellung mit Fußschalthebel einrasten.

Zündung ausschalten. Bei stillstehendem Motor die Zündung niemals längere Zeit eingeschaltet lassen. Kraftstoffhahn schließen (Hebel unten = Zu).

Vermeiden Sie beim Fahren jeden unnötigen Lärm. Sie heben damit Ihr Ansehen und das des gesamten Motorsportes. Wir haben die Schalldämpfung wesentlich verbessert. Tun Sie bitte das übrige und unterlassen Sie dort, wo Sie stören können, plötzliches Aufreißen des Vergasers oder Vollgasfahren. Sie können und sollen deswegen doch zügig fahren. Das ist für den Motor und das Triebwerk nur von Vorteil.



Schaltvorgang "Hochziehen" vom ersten in den vierten Gang um je eine Schaltstufe. Schaltvorgang "Niedertreten" vom vierten in den ersten Gang um je eine Schaltstufe.

Leerlaufeinstellung aus 3. und 4. Gang durch mehrmaliges "Niedertreten" auf 1. Gang und kurzes "Hochziehen" auf Leerlauf. Höchstzulässige Geschwindigkeiten in den einzelnen Gängen dürfen nicht überschritten werden.

a) Motorrad R 51/3

| Kilometer- | | | ilometer j | r je Stunde im | |
|------------------------|-----------------------------|---------|------------|----------------|---------|
| stand am Tachometer | Hinterradübersetzung für | 1. Gang | 2. Gang | 3. Gang | 4. Gang |
| 0 | Solobetrieb | 15 | 25 | 50 | 60 |
| bis 1000 | Seitenwagenbetrieb | 15 | 25 | 45 | 50 |
| 1000 | Solobetrieb | 20 | 40 | 60 | 85 |
| bis 2000 | Seitenwagenbetrieb | 20 | 35 | 50 | 70 |
| über | Solobetrieb | 45 | 75 | 100 | |
| 2000 | Seitenwagenbetrieb | 35 | 60 | 85 | |

b) Motorrad R 67/2

| Kilometer- | Historradübareatzung | | | | e Stunde im | |
|------------------------|-----------------------------|---------|---------|---------|-------------|--|
| stand am Tachometer | Hinterradübersetzung für | 1. Gang | 2. Gang | 3. Gang | 4. Gang | |
| 0 | Solobetrieb | 20 | 30 | 50 | 65 | |
| bis 1000 | Seitenwagenbetrieb | 20 | 30 | 45 | 55 | |
| 1000 bis | Solobetrieb | 30 | 50 | 70 | 90 | |
| 2000 | Seitenwagenbetrieb | 25 | 40 | 55 | 75 | |
| über | Solobetrieb | 45 | 80 | 110 | | |
| 2000 | Seitenwagenbetrieb | 35 | 65 | 90 | | |

c) Motorrad R 68

| | Kilometer- | 1. Contractor difference in a | K | ilometer j | e Stunde i | m |
|---|------------------------|------------------------------------|----------|------------|------------|---------|
| | stand am Tachometer | Hinterradübersetzung für | 1. Gang | 2. Gang | 3. Gang | 4. Gang |
| | 0 bis | Solo-Betrieb | 25 | 45 | 65 | 80 |
| | 1000 | Seitenwagenbetrieb | 20 | 35 | 50 | 65 |
| - | 1000 bis | Solo-Betrieb | 40 | 65 | 85 | 115 |
| | 2000 | Seitenwagenbetrieb | 30 | 55 | 75 | 100 |
| | über 2000 | Solo-Betrieb Seitenwagenbetrieb | 45 40 | 80 70 | 110 100 | |

Einfahren des Motorrades:

Sorgfältiges Einfahren Ihres Motorrades ist entscheidend für seine Lebensdauer und die Betriebssicherheit, denn selbst die auf das sorgfältigste bearbeiteten und geschliffenen Teile bedürfen noch einer Glättung durch Einlauf. Beachten Sie daher in Ihrem eigenen Interesse, daß während der Einfahrzeit bis 1000 km, beziehungsweise von 1000 bis 2000 km die für das jeweilige Baumuster höchstzulässigen Einfahrgeschwindigkeiten nicht überschritten werden. Die angegebenen Höchstgeschwindigkeiten sollen nicht dauernd gefahren werden. Motor, Getriebe und Hinterradantrieb laufen am besten ein bei wechselnder Drehzahl und Belastung und reichlichem Schalten der Getriebegänge entsprechend kurvenreichem, bergigem Gelände. Auf ebener Straße fährt man immer nur kürzere Strecken (etwa 500 m) mit der zulässigen Höchstgeschwindigkeit und läßt dann das Motorrad wieder rollen. Auf diese Weise laufen sich alle gleitenden und rollenden Teile am besten ein.

Der Motor darf im Leerlauf nicht auf zu höhe Drehzahl gebracht werden. Beim Befahren von Steigungen ist rechtzeitig zurückzuschalten, um den Motor nicht unnötig zu beanspruchen. Schalten Sie daher, ehe die Drehzahl zu weit absinkt, auf die nächstkleinere Übersetzung, denn selbst längere Fahrten in den unteren Gängen innerhalb der vorstehend angegebenen Werte schaden weder dem Motor noch dem Getriebe.

Wir raten auch, nach Ablauf der ersten 2000 km nicht sofort über längere Strecken mit Vollgas zu fahren, sondern die Geschwindigkeit bis zum Ablauf von 3000 km allmählich zu steigern.

Achtung!

Um besseres Einfahren zu ermöglichen, sind die Vergaser nicht plombiert. Darum ist es von größter Wichtigkeit, die Einfahranweisungen sorgfältig und mit entsprechendem Fingerspitzengefühl einzuhalten.

Eine eigenmächtige Verletzung der Tachometerplombierung verwirkt jeden Gewährleistungsanspruch.

Beschreibung

A. Motor

Die Motoren der Zweizylinder Motorräder R 51/3, R 67/2 und R 68 sind in ihrem allgemeinen Aufbau gleich.

Der Motor für die Touren- und Sportmaschine R 51/3 mit 500 ccm hat bei 68 mm Bohrung und 68 mm Hub 24 PS bei 5800 U/min. Damit werden sowohl für Solo-, wie auch für Seitenwagenbetrieb die anerkannt glänzenden Fahrleistungen, eine hohe Betriebssicherheit und eine lange Motorlebensdauer erzielt.

Der Motor für die Touren- und Sportmaschine R 67/2 mit 600 ccm hat bei 72 mm Bohrung und 73 mm Hub 28 PS bei 5600 U/min. Damit ist gegenüber der R 51/3 eine gewisse Kraftreserve gegeben, die sich besonders im Seitenwagenbetrieb angenehm bemerkbar macht.

Beide Maschinen können mit den normalen handelsüblichen Kraftstoffen von über 70 Oktan betrieben werden.

Der Motor für das ausgesprochene Sportmodell R 68 ist bei 72 mm Bohrung und 73 mm Hub den speziellen Anforderungen entsprechend für die erhöhte Leistung von 35 PS bei 7000 U/min. ausgelegt. Die hierzu nötige Erhöhung des Kompressionsdruckes erfordert als Kraftstoff Superbenzin mit mindest 80 Oktan.

Alle 3 Motoren haben die gleichen schrägverzahnten, geräuscharmen Stirnradantriebe der Nockenwelle, des Zündmagnetes und der Olpumpe, so daß sich eine bisher unerreichte Laufruhe ergibt. Ebenso sind die Lichtmaschine und der Zündmagnet, die unter einer Schutzhaube angeordnet sind, bei allen 3 Baumustern gleich, nur hat der Zündmagnet von R 68 zusätzlich eine Hand-Zündzeitpunktverstellung.

1. Motorgehäuse

Das Motorgehäuse besteht aus dem einteiligen, innen gut ausgesteiften Kurbelgehäuse mit angegossenem Ölsumpf, einem vorderen Kurbelwellenlagerdeckel, dem Räderkastendeckel, einer Schutzhaube für Zündmagnet und Lichtmaschine und einer Schutzkappe für die Kühlluftführung von der Stromerzeugerkammer zur Luftfilterkammer. Alle Gehäuseteile sind aus einer sehr widerstandsfähigen Leichtmetall-Legierung gegossen.

2. Kurbelwelle und Pleuel

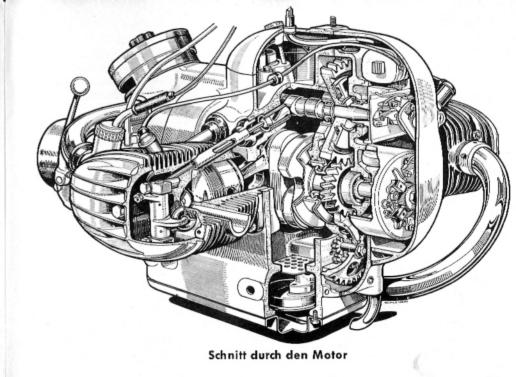
Die geteilte Kurbelwelle aus Stahl mit zwei um 180° versetzt eingepreßten Hubzapfen und sorgfältig ausgewuchteten Gegengewichten sichert einen erschütterungsfreien Lauf des Triebwerkes. Auf den Lagerzapfen läuft die Kurbelwelle in zwei kräftigen Kugellagern bzw. bei R 68 hinten in einem Tonnenlager. Die gehärteten Pleuel sind auf aen Hubzapfen rollengelagert. Sie werden über zwei Olschleuderringe an der Kurbelwelle und Zuführungsbohrungen reichlich mit Drucköl versorgt und schmieren durch das Schleuderöl Kolben, Kolbenbolzen, Nocken, Stößel, Schwinghebel und Ventile.

3. Kolben

Die Kolben sind aus einer Spezial-Leichtmetall-Legierung gefertigt. Drei Kolben-Dichtringe und zwei Olabstreifringe gewährleisten gute Dichtheit und sichere Schmierung. Die schwimmend gelagerten Kolbenbolzen sind beiderseits durch Federringe gesichert.

4. Zylinder

Die Graugußzylinder mit hohen Kühlrippen sind genauest geschliffen und gehont. Zur öldichten Stoßstangenführung sind zwei Schutzrohre ein-



gepreßt und mit Gummimuffen an das Motorgehäuse angeschlossen. Ein eingepreßtes Ölrohr dient zum Ölrücklauf aus den Schwinghebelkammern.

Die Zylinderköpfe aus Leichtmetall haben ebenfalls sehr hohe Kühlrippen, so daß eine gute Kühlung gewährleistet ist. Für Auslaß- und Einlaßventil sind Bronze-Führungsbüchsen eingepreßt. Für den Sitz der Ventilteller sind für das Einlaßventil ein Stahlring und für das Auslaßventil ein Bronzering in den Zylinderkopf eingeschrumpft. Vier Schrauben, die gleichzeitig die Schwinghebellager tragen, dienen zur Befestigung auf den Zylinder und verhindern die Übertragung der Wärmeausdehnung des Zylinderkopfes auf das Ventilspiel.

Die Zylinderkopfdeckel aus Leichtmetall sind besonders stark ausgeführt und mit drei Schrauben gut befestigt. Sie schließen mit Dichtung beide Schwinghebelkammern öldicht und geräuschdämpfend ab.

5. Ventile

Die Ventile sind in V-Stellung hängend im Zylinder angeordnet und werden durch je zwei Ventilfedern auf ihre Sitze gedrückt. Die Ventil-Federteller sind durch einen geteilten Keilkegel am Ventil gehaltert.

6. Steverung

Die Steuerung der Ventile geschieht von einer gemeinsamen Steuerwelle aus. Diese ist in Kurbelgehäusemitte angeordnet und wird von der Kurbelwelle mittels schrägverzahnten Zahnrädern mit halber Kurbelwellendrehzahl angetrieben. Für jedes Ventil ist auf der Steuerwelle eine eigene Nocke vorgesehen, die über einen Ventilstößel, eine vollständig öldicht gekapselte Stoßstange und einen Schwinghebel das zugehörige Ventil betätigt. Zur Einstellung des Ventilspieles ist in dem Schwinghebelarm über der Stoßstange eine Einstellschraube vorgesehen.

Die Schwinghebel lagern mit Büchsen und bei R68 mit Nadellagern auf den Bolzen. Die Schwinghebellagerböcke sitzen auf Stahlbüchsen, die in die Zylinderköpfe eingepreßt sind, und werden mit den Befestigungsschrauben für den Zylinderkopf festgezogen. Ein Drehschieber auf der Nabe des Nockenwellen-Stirnrades steuert die Entlüftung des Kurbelgehäuses, so daß darin ein Unterdruck entsteht, der die Oldichtheit des Kurbelgehäuses gewährleistet.

7. Schmierstoffpumpe und Ölumlauf

Der Motor hat eine Drucköl-Umlaufschmierung mit Ölauffüllung in den Ölsumpt im Kurbelgehäuse nach Schmierplan.

Die Schmierstoffpumpe ist als Zahnradpumpe ausgebildet und wird von der Kurbelwelle über ein Stirnzahnräderpaar angetrieben.

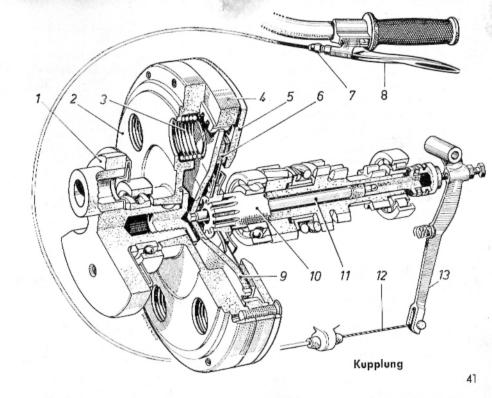
Sie saugt das Schmieröl vom Ölsumpf über ein engmaschiges Sieb an und drückt es durch Bohrungen im Kurbelgehäuse zu den beiden Ölschleuderringen an der Kurbelwelle, zu einer Ölspritzdüse am vorderen Kurbelwellen-Lagerdeckel für die Stirnradantriebe und zu einer Bohrung am linken Zylinderflansch für eine zusätzliche Schmierung des linken Zylinders.

Das von der Kurbelwelle und den Pleueln abgeschleuderte Ol wird unmittelbar an Kolben und Zylinder, an die Steuerwelle und ihre Lager sowie an die Ventilstößel gespritzt. Über Ventilstößel, hohle Stoßstangen und Stoßstangenschutzrohre gelangt genügend Ol zu den Schwinghebeln und Ventilen. Das überschüssige Ol aus den Schwinghebelkammern fließt durch Bohrungen in den Zylinderköpfen und durch die in den Zylindern eingepreßten Ölrücklaufrohre in das Kurbelgehäuse zurück. Von hier geht alles Schleuderöl über ein Grobsieb in den Ölsumpf.

Das Feinsieb im Olsumpf für das Ansaugöl der Olpumpe ist alle 10000 km anläßlich eines Olwechsels vom Kurbelgehäuse unten nach Abnahme der Olwanne abzubauen und in Benzin zu waschen.

8. Kupplung

Die Motorleistung wird über die ausrückbare Einscheiben-Trockenkupplung zum Getriebe übertragen. Ihr treibender Teil ist das Schwungrad (2), das auf dem konischen Zapfen der Kurbelwelle (1) mittels Keil und Schraube befestigt ist. Sechs Federn (3) stützen sich in Bohrungen am Schwungrad und pressen eine Druckplatte (9) gegen die beiderseits mit einem Kupplungsbelag versehene Kupplungsscheibe (6), die wiederum auf einen Druckring (5) gepreßt wird. Der Druckring (5) ist am Innenzahnkranz (4) mittels Senkschrauben mit dem Schwungrad (2) fest verbunden. Die Druckplatte (9) ist mit ihrer Außenverzahnung drehfest, aber längsverschiebbar in dem Innenzahnkranz (4) gelagert. Die Kupplungsscheibe (6) ist auf dem Keilwellenende der Getriebeantriebswelle (10) drehfest und längsverschiebbar gelagert. Auf diese Weise wird das Motordrehmoment vom Schwungrad (2) bzw. vom Druckring (5) und Druckplatte (9) durch das Reibungsmoment der Kupplungsscheibe (6) auf das Getriebe übertragen. Zum Auskuppeln wird die Druckplatte (9) von der Kupplungsscheibe (6) abgedrückt und dadurch die Kraftübertragung vom Motor zum Getriebe unterbrochen. Das Auskuppeln geschieht vom linken Lenkergriff aus über Kupplungshebel (8), Bowdenzug (12), Ausrückhebel (13) am Getriebe, Drucklager und



Druckstange (11), die, in der hohlen Getriebeantriebswelle (10) gelagert, sich in einem Vierkant in der Druckplatte abstützt.

Für die Einstellung der Kupplung ist am Bedienungshebel eine Bowdenzug-Nachstellschraube (7) vorgesehen. Die Nachstellschraube am Ausrückhebel 13: dient zur Grobeinstellung.

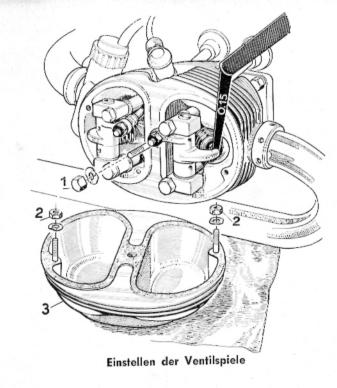
9. Einstellen der Ventile

Alle 1500 km ist das Betriebs-Ventilspiel bei kaltem Motor zu prüfen.

- Befestigungsmuttern (1) und (2) f
 ür Deckel (3) zum Zylinderkopf abschrauben, Deckel, Muttern und Wellscheiben abnehmen. Achten, daß Dichtung nicht besch
 ädigt wird.
- Motor durchdrehen, bis der einzustellende Zylinder komprimiert. Dabei Zündkerze an dem gegenüberliegenden Zylinder herausgeschraubt. (Merklicher Widerstand am Kickstarter). Beide Ventile sind nun geschlossen. Bei kaltem Motor wie folgt mit Fühlerlehre messen bzw. einstellen:

| | R 51/3 und R 67/2 | R 68 |
|----------------------|-------------------|----------------|
| Einlaß – Ventilspiel | 0,10-0,15 mm | 0,15 0,20 mm |
| Auslaß – Ventilspiel | 0,15-0,20 mm | 0,20 - 0,25 mm |

- 3. Bei abweichendem Ventilspiel Gegenmutter am Schwinghebel lösen und durch Verdrehen der Verstellschraube den richtigen Abstand herstellen.
- 4. Stellschraube mit Schlüssel festhalten und Gegenmutter anziehen.
- 5. Nach Einstellen beider Ventile Deckel mit Dichtung wieder aufsetzen und mit Wellscheiben und Muttern anziehen.
- 6. Zweiten Zylinder in gleicher Weise einstellen.



Es ist zu empfehlen, die Einstellung bei einem BMW Händler nachprüfen zu lassen.

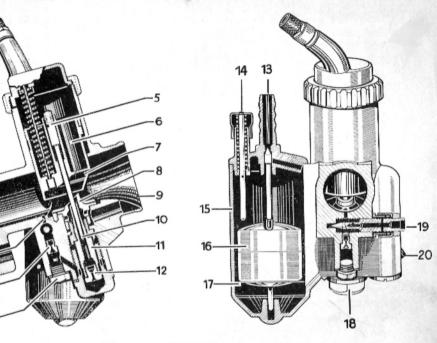
Bei angebautem Seitenwagen ist zum Abnehmen des rechten Zylinderkopfdeckels nötig, daß das Motorrad, nach Entfernen der Befestigungsbolzen für die 2 oberen Streben, nach links geneigt wird. Eine Neueinstellung von Sturz und Spur ist nach dem Wiederanbau dann nicht erforderlich.

10. Vergaser

Die angebauten Bing-Spezial-Vergaser mit 22 mm Durchgang für R 51/3, 24 mm Durchgang für R 67/2 und 26 mm Durchgang für R 68 sind Kolbenschiebervergaser mit festangegossenem Schwinmergehäuse. Die Vergaser sind 15° schräg in linker und rechter Ausführung angeordnet. Ihre Befestigung am Motor erfolgt durch Flanschverbindung. Im wesentlichen besteht jeder Vergaser aus einem Hauptdüsensystem mit Nadelsteuerung durch den Gasschieber. Um beim Kurvenfahren ein Ausbleiben des Kraftstoffes an den Düsen infolge Einwirkung der Zentrifugalkraft zu vermeiden, ist gegenüber der Schwimmerkammer eine Kraftstoff-Ausgleichskammer angeordnet.

Aufbau und Wirkungsweise der Vergaser.

Der durch den obenliegenden Schlauchanschluß (13) in das Schwimmergehäuse (15) eintretende Kraftstoff wird durch die Schwimmereinrichtung auf gleichbleibendem Niveau gehalten. Zur Vermeidung von Unregelmäßigkeiten bei Erschütterungen ist der Schwimmer (16) mit einem Dämpferring (17) ausgestattet. Beim Starten kann durch Niederdrücken des Tupfers (14) das Niveau vorübergehend gehoben werden, so daß der Motor ein reicheres Gemisch erhält. Vom



Vergaser

Schwimmergehäuse gelangt der Kraftstoff durch Bohrungen zur Hauptdüse (12) und Leerlaufdüse (3). Die Hauptdüse ist in die Nadeldüse (11) eingesetzt, in die eine konische Düsennadel (10) eintaucht und beim Heben und Senken den Kraftstoffaustrittsquerschnitt verändert. Hier streicht ein Teil der Ansaugluft vorbei, der durch eine Bohrung vom Lufteintrittstutzen (9) her kommt und eine Vorzerstäubung des Kraftstoffes bewirkt. Schließlich wird durch den auf den höheren Teil des oben schräggeschnittenen Mischkammereinsatzes (8) aufprallenden Hauptluftstrom nochmals eine intensive Zerstäubung erzielt, bevor dos Kraftstoffluftgemisch in den Verbrennungsraum des Motors gelangt.

Durch die konische, mit dem Gasschieber (6) gesteuerte Düsennadel (10) wird sowohl im unteren wie im oberen Drehzahlbereich ein gleichmäßiges Mischungsverhältnis von Kraftstoff und Luft erzielt.

Der durch die, über einer Verschlußschraube (4) auswechselbar angeordneten Leerlaufdüse angesaugte Kraftstoff wird mit der aus dem Frischluftstutzen über den Leerlaufluftkanal (2) zugeführten Luft vermischt und tritt unmittelbar hinter dem Gasschieber in den Ansaugkanal (1).

Die Grobeinstellung des Leerlaufes erfolgt mittels der Gasschieber-Anschlagschraube (20).

Durch die Luftregulierschraube (19) erfolgt die Feineinstellung des Leerlaufes. Wird diese weiter nach innen gedreht, so erhält man ein reicheres, im umgekehrten Falle ein ärmeres Gemisch.

Jeder Vergaser ist einzeln auf gleichen Leerlauf einzuregeln, wobei an dem

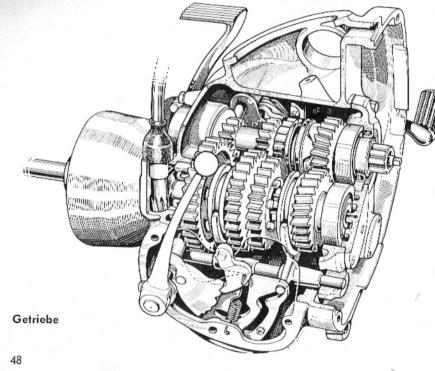
jeweils gegenüberliegenden Zylinder das Zündkabel von der Zündkerze abzunehmen ist.

Damit bei einer undichten Schwimmernadel der Kraftstoff nicht durch die Ansaugleitung in die Zylinder, sondern ins Freie fließen kann, ist die Luftregulierschraube (19) mit Bohrungen versehen und mit Hülse und Kappe angebaut. Die Vergaser sind im Werk auf die handelsüblichen Kraftstoffe eingestellt. Eine Veränderung der Düsen sowie der Nadelstellung ist nur in Sonderfällen erforderlich und dem Fachmann zu überlassen.

B. Getriebe

Das Getriebe ist unmittelbar an das Motorgehäuse angeblockt. Es enthält zur Ausnutzung der vollen Motorleistung in jedem Gelände und für jeden Fahrzustand vier verschiedene Geschwindigkeits - Übersetzungen. Diese Übersetzungen, kurz Gänge genannt, sind Stirn-Zahnradpaare, die auch beim Schalten ständig im Eingriff bleiben und damit ein leichtes, sicheres Schalten gewährleisten.

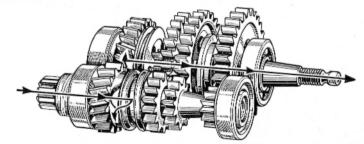
Das Getriebe besitzt eine sogenannte Ratschenschaltung für Fußbetätigung mit einem Hilfs-Handschalthebel. Bei jeder Fußbetätigung des Schalthebels wird hierbei durch ein Zahnsegment eine Kurvenscheibe verdreht. Diese Kurvenscheibe hat zwei eingefräste Kurvenbahnen, in die die Mitnehmerzapfen je einer Schaltgabel eingreifen. Hierdurch werden bei einer Verdrehung der Kurvenscheibe je nach Verlauf der Kurvenbahnen die Schaltgabeln und mit diesen die zugehörigen Schiebeklauen verschoben. Die Schiebeklauen kuppeln damit das jeweils zur Einschaltung bzw. zur Ausschaltung kommende Gang-Zahnrad ein bzw. aus. Zur sicheren Schaltbegrenzung für einen Gang höher oder niederer bei einer Fußbetätigung des Schalthebels sind eine Sperrvorrichtung und ein Rastenhalter vorgesehen.



Das Schalten der Gänge soll nur durch die Fußschaltung betätigt werden, so daß beim Gangschalten zur Erhöhung der Fahrsicherheit beide Hände am Lenker bleiben können.

Hochziehen des Fußschalthebels schaltet jeweils den nächstschnelleren und Niedertreten den nächstlangsameren Gang bzw. Leerlauf ein.

Ein Hilfs-Handschalthebel auf der rechten Seite des Getriebes gestattet in gewissen Fällen ein schnelles Durchschalten auf Leerlauf aus jeder Gangstellung heraus.



Kraftverlauf im 4. Gang mit Stoßdämpfer

Um bei dem meistgefahrenen 4. Gang mit dem kleinsten Übersetzungsverhältnis die einzelnen Kraftimpulse vom Motor auf die Triebwerksglieder möglichst stoßfrei zu übertragen, ist das Antriebsrad auf der Antriebswelle für den 4. Gang federnd verdrehbar gelagert. Dadurch wird die Beanspruchung der Triebwerkteile herabgesetzt und ihre Lebensdauer wesentlich erhöht.

Ein im Getriebe eingebauter elektrischer Kontakt zeigt die Leerlaufstellung durch Aufleuchten einer grünen Lampe im Scheinwerfer an.

Das Getriebe hat eine eigene Schmierölfüllung, die laut Schmierplan auf Ölstand zu prüfen bzw. zu erneuern ist.

C. Hinterradantrieb

Die Motorräder R 51/3, R 67/2 und R 68 sind, wie alle BMW Motorräder, mit dem bestens bewährten Kardanwellenantrieb zum Hinterrad ausgerüstet.

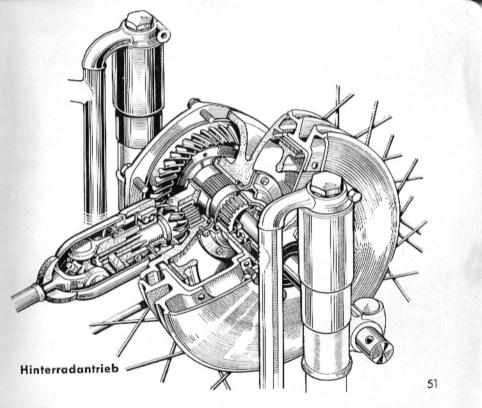
Die vom Getriebe zum Hinterradantrieb führende Kardanwelle trägt an ihrem vorderen Ende einen elastischen Gummi-Mitnehmer als kardanisches Kuppelglied zwischen den Stoßdämpferflanschen des Getriebes und der Kardanwelle. Hierdurch werden die Antriebsstöße der Kraftübertragung wesentlich gemildert und die Längenänderung beim Schwingen der Kardanwelle ausgeglichen.

Am hinteren Ende der Kardanwelle ist ein Kreuzgelenk in einer leicht abnehmbaren Schutzglocke staubdicht angeordnet.

Auf diese Weise wird eine absolut zuverlässige, einwandfrei gleichförmige Kraftübertragung vom Motor zu dem federnden Hinterradantrieb erzielt.

Das Kreuzgelenk sitzt mit seinem Abtriebsende auf dem Keilwellenstummel des Hinterrad-Antriebritzels, das in dem Antriebsgehäuse äußerst stabil beiderseits in einem Kugellager beziehungsweise in einem Nadellager gelagert ist.

Antriebsritzel und Tellerrad sind spiralverzahnte Kegelräder, die infolge ihrer sorgfältigen Einlaufbehandlung sowie Einbaueinstellung vollkommen geräuschlos in einem Olbad laufen.



Auch das Tellerrad ist beiderseits, im Antriebsgehäuse in einem Nadellager und im Gehäusedeckel in einem Kugellager, gelagert.

Eine Keilverzahnung auf der Tellerradnabe überträgt die Antriebskraft auf das dadurch leicht auszubauende Hinterrad.

Das Hinterradantriebsgehäuse und der Gehäusedeckel aus einer sehr widerstandsfähigen Leichtmetall - Legierung sind öl- und staubdicht geschlossen. Die Wellenaustritte sind mit Simmerringen abgedichtet. Trotzdem durchgesickertes Öl läuft ins Freie ab, so daß die am Gehäuse angebaute Bremse ölfrei bleibt.

Der Ölstand im Hinterradantrieb, der bis an den unteren Gewindegang der Oleinfüllöffnung reicht, ist nach Schmierplan laufend zu prüfen und zu ergänzen, beziehungsweise neu aufzufüllen.

Ebenso ist das Kreuzgelenk nach Abschrauben der Schutzglocke mit Linksgewinde gemäß Schmierplan mit Fett abzuschmieren, bis dieses an den vier Gelenkzapfen austritt.

Die Übersetzungen des Hinterradantriebes der Motorräder für Solobetrieb und für Seitenwagenbetrieb sind entsprechend den verschiedenen Belastungen verschieden gewählt.

Bei nachträglichem Umbau für Seitenwagen- oder Solobetrieb ist deshalb der Kegelradsatz auszuwechseln. (Siehe Technische Angaben, Seite 18, und nachträgliches Anschließen eines Seitenwagens, Seite 72).

Der Einbau eines neuen spiralverzahnten Kegelradsatzes muß wegen der erforderlichen Sorgfalt bei der Einstellung der Verzahnung durch einen BMW Händler vorgenommen werden.

D. Fahrgestell

Rahmen

Der Doppel-Stahlrohrrahmen, der besonders verwindungs- und bruchfest gebaut ist, hat eine Hinterrad- und Vorderradfederung. Der Motor ist durch zwei durchgehende Schrauben und eine obere Abstützung starr mit dem Rahmen verbunden.

Für den Anbau eines Seitenwagens sind am Rahmen rechts vier Befestigungspunkte vorgesehen, die den Normen nach DIN 74031 entsprechen.

Schutzbleche

Die Schutzbleche sind so geformt, daß sie einen wirksamen Schutz gegen Straßenschmutz und Spritzwasser bilden. Das rückwärtige Ende des Hinterradschutzbleches ist aufklappbar und erleichtert damit den Ausbau des Hinterrades wesentlich. Bei R 51/3 und R 67/2 ist zum Ausbau des Vorderrades die untere Strebe des vorderen Schutzbleches nach Lösen der Befestigungsschraube am Schutzblech als Radständer herunterzuklappen.

Kraftstoffbehälter

Der Kraftstoffbehälter mit einem Fassungsvermögen von 17 Liter Kraftstoff hat zum Kraftstoffhahn zwei Ausläufe, von denen einer so hoch liegt, daß im Behälter eine Reserve von 1,5 Liter verbleibt. Durch Umschalten des Kraftstoffhahnes auf Stellung R (Hebel vorn) kann mit dieser Kraftstoffreserve noch eine Fahrstrecke von etwa 30 km gefahren werden.

Hinterradfederung

Die Hinterradfederung ist nach dem BMW Teleskop-Prinzip gebaut und fügt sich harmonisch in den Gesamtaufbau des Motorrades ein.

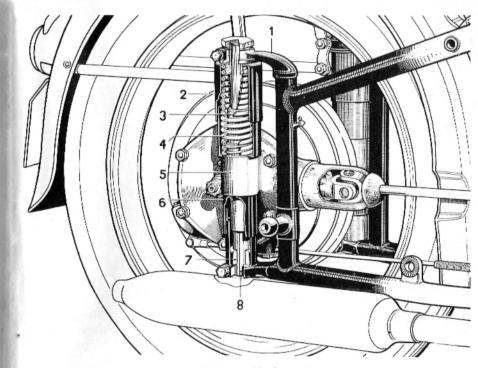
Auf einem Führungsrohr (8), das oben und unten an den Rahmenauslegern (1) durch Klemmung befestigt ist, ist der mit einer langen Führungshülse (3) versehene Deckel des Hinterradantriebes (5) bzw. der Hinterradachshalter gelagert.

Hinterradachshalter und Deckel des Hinterradantriebes sind durch die Steckachse des Hinterrades fest zusammen verschraubt. Sie sind durch je eine aufgeschraubte Schraubenfeder (4) über Federeinspannstücke federnd mit dem Rahmen verbunden. Die Federeinspannstücke sind mit den oberen Rahmenauslegern mittels Überwurfmuttern verschraubt und zur Sicherung mit je einer Schraube verklemmt.

Für das Durchschlagen des Rades nach unten ist unter der Führungsbüchse ein Gummi-Pufferring (7) vorgesehen.

Der gesamte Federmechanismus ist teleskopartig durch ineinandergeschobene Verkleidungsrohre (2 und 6) schmutzdicht gekapselt.

Die Schmierung der Radführungen mit Schmierfett an den am Achshalter und Deckel für Hinterradantrieb vorgesehenen Schmiernippeln muß nach Schmierplan erfolgen.



Hinterradfederung

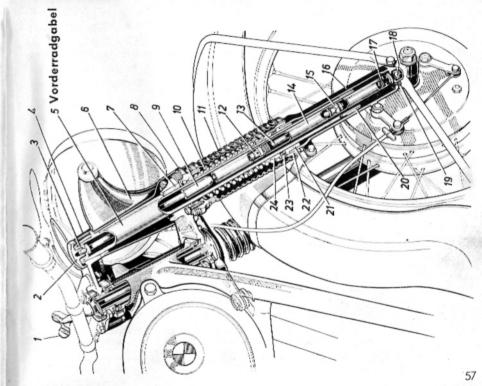
Vorderradgabel

Die Abfederung und Führung des Vorderrades geschieht durch die bekannte BMW-Teleskop-Gabel mit eingebauten doppelt wirkenden Stoßdämpfern.

Die feststehenden Gabelrohre (5) sind in der unteren Gabelführung (7) mit Klemmschrauben und in der oberen Gabelführung (4) mit Einschraubstücken (3) befestigt. Auf den Gabelrohren mit den unteren Führungsbüchsen (20) gleiten die Gabelendstücke (16) mit ihren oberen Führungsbüchsen (21). Die Gabelendstücke sind durch Steckachse und Laufradlagerung starr miteinander verbunden.

In jedem Gabelrohr ist ein doppelt wirkender Stoßdämpfer eingebaut. Diese bestehen aus je einem Stoßdämpferrohr (14), das mit Mutter (18) im Gabelendstück festgeschraubt ist und unten ein Oleinlaß-Ventil (17) enthält, sowie aus der Stoßstange (13), die im Gabelkopf im Einschraubstück befestigt ist. Die Stoßstange trägt an ihrem unteren Ende ein Olauslaß-Ventil (15) und im Mittelteil einen Tauchkolben (9).

Die federnde Verbindung zwischen den feststehenden und beweglichen Teilen der Gabel wird in jedem Gabelholm durch eine progressiv wirkende Schraubenfeder (10) hergestellt, die oben im Einspannstück (8) an der unteren Gabelführung und unten im Einspannstück (24) am Gabelendstück gehaltert ist. Ein Dichtring (23), zwischen Einspannstück (24) und Führungsbüchse (21) mittels Überwurfmutter eingeklemmt, verhindert Olaustritt und eine Gummimanschette (11) zwischen oberem Federeinspannstück (8) und Überwurfmutter (22) schützt die Gleitflächen vor Schmutz. Zwischen der oberen und unteren Gabelführung sind die als Scheinwerferträger ausgebildeten Gabelverkleidungen (6) eingesetzt.



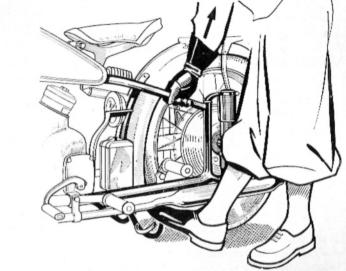
Wird das Laufrad nach oben gestoßen, so muß neben der Überwindung der Federkraft das OI in den Stoßdämpfern durch die Olauslaßventile (15) und an den Stoßstangenführungsbüchsen (12) durch die von verlaufenden Nuten in den Stoßstangen gebildeten Durchlaßöffnungen gepreßt werden. Die Nuten in den Stoßstangen verkleinern sich je weiter das Rad nach oben gestoßen wird, wodurch sich eine progressive Dämpfung ergibt.

Beim Zurückgehen des Laufrades infolge Federkraft schließen sich die Olauslaß-Ventile (15) und die Oleinlaß-Ventile (17) öffnen sich. Hierdurch wird wieder Ol in die Stoßstangenrohre angesaugt und damit die Rückwärtsbewegung gedämpft. Um bei starken Stößen ein Durchschlagen zu vermeiden, sind an den Stoßstangen Tauchkolben (9) vorgesehen, die in die Stoßstangenrohre eintauchen und so durch Olverdrängung eine sehr wirksame Dämpfung bringen.

Jeder Gabelholm ist mit 160 ccm Stoßdämpferöl (kein Motorenöl) zu füllen. Zum Olwechsel ist das alte Ol nach Lösen der Olablaßschrauben (19) abzulassen. Das neue Stoßdämpferöl ist nach Ausdrehen der Verschlußschrauben (2) sowie der Einschraubstücke (3) und teilweisem Herausziehen der Stoßstangen einzufüllen.

Die Stoßdämpfer können komplett bei ausgebauter Steckachse, nach Lösen der Muttern (18) und Ausschrauben der Verschlußschrauben und Einschraubstücke, am Gabelkopf herausgenommen werden.

Über dem Steuerrohr der Gabel befindet sich eine Flügelschraube (1) zur Einstellung der Lenkungsdämpfung. Bei schlechter Fahrbahn, hoher Geschwindigkeit und Seitenwagenbetrieb ist die Flügelschraube leicht anzuziehen, bei langsamer Solofahrt zu lösen. Eine besondere Wartung der Gabel ist nicht nötig. Aufbocken des Motorrades auf den Kippständer



Kippständer

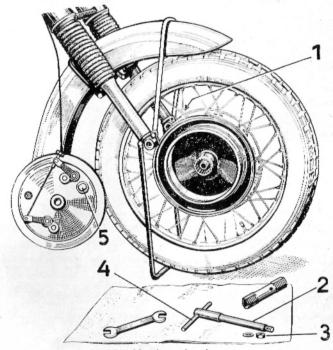
Zum Aufbocken des Motorrades dient ein unter dem Rahmen angebrachter Abwälzständer, der während der Fahrt von einer Feder in hochgeklappter Stellung gehalten wird. Zum Aufstellen ist der Kippständer durch einen Druck auf den seitlichen Hebel mit dem Fuß von der Federhaltung zu lösen.

Beim Aufbocken drücke man mit dem Fuß auf die Abwälznase des Ständers.

So unterstützt, läßt sich durch die entstandene Hebelwirkung das Motorrad leicht nach oben ziehen.

Aus- und Einbau des Vorderrades

- Motorrad auf Mittelständer stellen, bei R 51/3 und R 67/2 Halteschraube des vorderen Kippständers am Schutzblech lösen und Rad aufbocken. Bei R 68 Motorrad am Rahmen unter dem Motor aufbocken.
- 2. Mutter (3) der Steckachse mit Steckschlüssel SW 22 lösen und mit Scheibe ablegen.
- 3. Klemmschraube (1) am linken Gabelholm unten lösen.
- 4. Steckachse (2) mit Dorn (4) herausnehmen und Vorderrad mit Bremsbackenhalter absetzen.
- 5. Bremsbackenhalter aus Bremstrommel herausnehmen. Bremsbackenhalter bleibt an unverstelltem Bremszug hängen und Vorderrad ist frei.
- Beim Einbau des Rades darauf achten, daß die Nase (5) am Bremshalter in die Führung am Gabelholm kommt und die Steckachse gut gereinigt und leicht eingefettet ist.
- Vor Festziehen der Klemmschraube (1) am linken Gabelholm Vorderradgabel einige Male kräftig durchfedern, damit keine Verklemmungen in der Gabelführung stattfinden.



Vorderradausbau

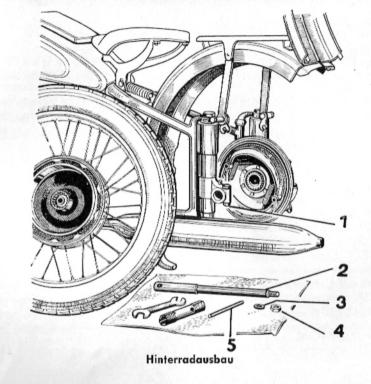
Aus- und Einbau des Hinterrades

1. Motorrad am Mittelständer aufbocken.

- 2. Halteschrauben der Schutzblechstreben lösen und Kotflügelende hochklappen.
- Steckachsmutter (4) auf Antriebsseite mit Steckschlüssel SW 22 lösen und mit Scheibe (3) abnehmen.
- 4. Klemmschraube (1) am linken Achshalter abnehmen (auf untere Klemmbüchse achten) und Steckachse (2) mittels Dornes (5) herausziehen.

5. Rad herausnehmen.

6. Beim Hineinstecken der gut gereinigten und leicht eingefetteten Achse (2) dieselbe drehen, damit sie sich nicht verklemmt, Scheibe (3) beilegen, dann Achsmutter (4) festziehen. Motorrad einige Male durchfedern, damit keine Verklemmungen der Hinterradfederung stattfinden, als letztes Klemmschraube (1) und Klemmbüchse in linken Achshalter einsetzen und festziehen.



Laufräder

Die Räder sind mit Leichtmetall-Sicherheits-Tiefbettfelgen ausgestattet, die ein Herausspringen des Reifens bei plötzlichem Entweichen der Luft verhindern. Die Felgen sind mit den Vollnabenbremstrommeln besonders kräftig verspeicht.

Beim Abnehmen oder Auflegen eines Stahlseilreifens ist jede Gewaltanwendung zu vermeiden.

Zeigt sich bei hoher Fahrgeschwindigkeit, insbesondere bei der R 68, die Straßenlage nicht mehr befriedigend, so sind die Laufräder auszuwuchten, da der Reifenverschleiß und Reparaturen die ursprüngliche Auswuchtung verändert haben können (maximale Unwucht siehe Seite 19).

Für das Auswuchten der Laufräder können Gewichte geliefert werden, die auf die Speichennippel aufzuklemmen sind.

Abnehmen des Reifens

Luft ablassen und Decke ringsherum aus ihrem Sitz drücken. Ventilmutter abschrauben und Ventil in den Reifen drücken. Reifenwulst am Ventil in das Tiefbett bringen und auf der gegenüberliegenden Seite mit Montiereisen über das Felgenhorn heben. Keine Schraubenzieher verwenden! So bringt man Stück um Stück den ganzen Wulst über die Felge, nimmt den Schlauch heraus und kann nun zur Abnahme der ganzen Decke auch den zweiten Wulst – wie vorher beschrieben – von der Felge mit Montiereisen nehmen. (Reifen und Schlauch für Wiedereinbau in gleicher Lage zeichnen.)

Auflegen des Reifens

Nach Reifenabnahme Schlauch und Reifen wegen Auswuchtung wieder in gleicher

Lage auflegen. Bei Reifenwechsel möglichst solche mit rotem Punkt anfordern. Der rote Punkt zeigt dann die Lage des Schlauchventils an.

Rad flach auf den Boden legen. Reifenwulst am Ventilloch ins Tiefbett einlegen und, auf der gegenüberliegenden Seite beginnend, diesen am ganzen Umfang mit Montiereisen über das Felgenhorn bringen. Keine Gewalt anwenden! Talkumpuder einstreuen und den leicht aufgepumpten Schlauch einlegen, indem man das Ventil in das Ventilloch steckt und die Felgenmutter um einige Gänge aufschraubt.

Beim Einbringen des zweiten Wulstes Ventil bis zur Mutter eindrücken, damit dieser gut im Tiefbett liegt und auf der gegenüberliegenden Seite ebenfalls über das Felgenhorn gebracht werden kann. Reifen aufpumpen und darauf achten, daß die Kennlinie ringsherum gleichen Abstand von der Felgenkante hat. Felgenmutter festziehen und Reifendruck prüfen. (Angabe des richtigen Reifendruckes siehe unter Kurz-Betriebsanleitung Seite 27.)

Stets auf richtigen Reifendruck achten und reifenschonend fahren. Sie erhalten damit eine hohe Lebensdauer der Bereifung.

Bremsen

Das Vorderrad ist mit einer Duplex-Innenbackenbremse ausgerüstet, bei der jeder der beiden auflaufenden Bremsbacken durch einen gesonderten Bremshebel auf die Bremstrommel gepreßt wird. Beide Bremshebel werden jedoch durch Zueinanderdrücken unter Druckausgleich gemeinsam mittels eines Bremszuges vom rechten Lenker-Handhebel betätigt. Die Duplex-Bremse hat eine so starke Bremswirkung, daß es zu empfehlen ist, sich probeweise vorsichtig davon zu überzeugen. Das Hinterrad besitzt eine Innenbackenbremse, die vom Fußhebel am Rahmen rechts über ein Gestänge betätigt wird. Beim Anziehen der Fußbremse wird ein am Rahmen befestigter Bremslichtschalter betätigt, der ein in der Schlußleuchte eingebautes Bremslicht aufleuchten läßt.

Da die Fahrsicherheit im höchsten Maße vom Zustand der Bremsen abhängt, ist deren ständige Überwachung eine selbstverständliche Forderung.

Die Abnützung der Bremsbeläge ist durch Nachstellen von Zeit zu Zeit auszugleichen. Das geschieht am Vorderrad durch Linksdrehen der am oberen Bremshebel befindlichen Flügelschraube (1) um einige Umdrehungen. Bei zu großem Spiel des unteren Bremshebels an der daneben liegenden Schraube mit Vierkant Gegenmutter lösen, Vierkant verdrehen, bis Bremsbacke anliegt, dann Vierkant etwas zurückdrehen, so daß Bremsbacke nicht mehr schleift. Gegenmutter wieder festziehen. Bei starker Bremsbelag-Abnützung können die Bremshebel auf dem verzahnten Bolzen um einen Zahn verdreht werden. Bremshebel und Bremszug sollen zueinander ein gleichwinkeliges Trapez bilden.

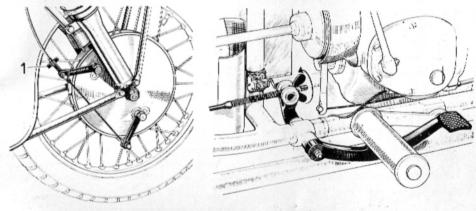
Das Nachstellen der Hinterradbremse erfolgt durch Rechtsdrehen der auf der Zugstange sitzenden Flügelmutter.

Bei dem Nachstellen der Bremsen ist streng darauf zu achten, daß zwischen dem Angriffspunkt der Bremse und der Ruhelage des Betätigungshebels ein gewisses Spiel vorhanden ist, da sonst die Bremsen schleifen, sich übermäßig erwärmen und abnützen. Das Rad muß spielen.

Ist durch Nachstellen keine genügende Bremswirkung mehr zu erzielen, so ist der Belag abgenutzt und muß erneuert werden. Spiegelnde Bremsflächen geben die Gewähr für tragende Bremsbeläge. Bei langen Talfahrten bremse man abwechselnd das Vorder- oder das Hinterrad, damit immer eine Bremse abkühlen kann. Natürlich nimmt man bei stärkeren Gefällen die Bremskraft des Motors in den kleineren Gängen zu Hilfe.

Man bremse stets weich, d. h. vergrößere den Zug bzw. Druck auf den Hebel allmählich und nur mit so viel Kraft, daß das Rad nicht schleift.

Zu beachten ist, daß durch das Bremsen infolge der Massewirkung ein Kraft-



Nachstellen der Vorderradbremse an Flügelschraube 1 Nachstellen der Hinterradbremse an Flügelschraube moment entsteht, das einen größeren Vorderraddruck ergibt und damit eine wirksamere Vorderradbremsung ermöglicht.

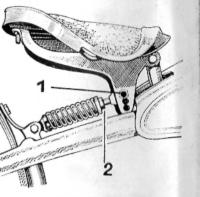
Schwingsattel

Als Fahrersitz findet ein zweckmäßig geformter, weicher Schwingsattel Verwendung, der in Verbindung mit einer guten Satteldecke und dem allradgefederten Fahrgestell selbst auf weite Strecken ein ermüdungsfreies Fahren gewährleistet. Zur Anpassung an das Gewicht des Fahrers kann die Spannung der Sattelfeder durch Verschieben des Federbefestigungsbolzens (1) in dem Langloch des Federanschlußhebels an der Sattelbrücke verändert werden. Für die verschiedenen Belastungen von 60 bis 100 kg sind in dem Langloch vier Rasten vorgesehen. Verlegen des Federanschlusses nach oben macht die Federung weicher und nach unten härter.

Die Sattelhöhe kann durch Verstellen der Schraube (2) an der Sattelfederstütze verändert werden.

Bei R 68 ist für liegende Fahrstellung bzw. für einen Sozius an dem Sattel ein Sitzkissen gelenkig angeschlossen, das hinten über eine Blattfeder am Rahmen abgestützt ist.

Für diese liegende Fahrstellung sind außerdem zusätzlich 2 verstellbare Fußrasten vorgesehen.

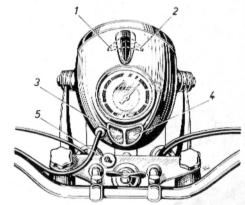


Schwingsattel

Beleuchtung

Der Bosch-Scheinwerfer ist mit 2 Schrauben in Gummilagerungen am Scheinwerferhalter der Vordergabel befestigt. In ihm sind nach Abnahme des Scheinwerfereinsatzes zugänglich:

der Schalter für die gesamte elektrische Anlage des Motorrades, die umschaltbare Biluxlampe für Fern- und Abblendbeleuchtung, die Standlichtlampe und nach Ausbau des Tachometers die Tachometerbeleuchtung, die Ladekontrollampe (3) und die Lampe für die grüne Leerlaufanzeige (4).



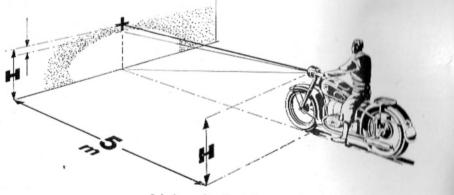
Auswechslungen von Lampen am Scheinwerfer werden, um Beschädigungen zu vermeiden, zweckmäßig dem Fachmann überlassen.

Bei Zündungsschlüssel in Mittelstellung sind die elektrischen Geräte für Tagfahrt, in Stellung rechts (2) zusätzlich der Scheinwerfer und die Tachobeleuchtung, in Stellung links (1) zusätzlich das Stadtlicht eingeschaltet. Bei Zündungsschlüssel in Stellung links (1) abgezogen ist die Parkbeleuchtung eingeschaltet und in Mittelstellung abgezogen sind die Zündung kurzgeschlossen und die Batterie abgeschaltet. Siehe auch unter "Bedienung und Überwachung" Seite 23. Für den Anschluß der Seitenwagenbeleuchtung oder einer Suchlampe ist am Rahmen unter dem Sattel eine Steckdose für genormte Stecker vorgesehen.

Ziffer (5) auf Abbildung zeigt das Auge für das Lenkerschloß zum Sichern des Motorrades mit ganz nach rechts eingeschlagenem Lenker.

Scheinwerfer-Einstellung

Bei Nachtfahrten, ganz besonders auf der Autobahn, haben Sie allen Grund sich zu ärgern, wenn Sie von einem entgegenkommenden Kraftfahrzeug geblendet



Scheinwerfer-Einstellung

werden. Sie beobachten, daß dies selbst bei abgeblendeten Scheinwerfern noch der Fall ist. Prüfen Sie daher hin und wieder auch die Scheinwerfer - Einstellung an Ihrem Motorrad. Sie erreichen dadurch eine richtige Beleuchtung der Fahrbahn, erhöhte Fahrsicherheit und vermeiden somit Ihre Gefährdung und die anderer Straßenbenutzer.

Vorbereitung:

An einer hellfarbigen Wand wird in der Höhe der Lichtaustrittsmitte des Scheinwerfers ein Kreuz angebracht. Die Höhe ist mit "H" bezeichnet und beträgt bei Solo etwa 870 mm. Das Motorrad steht 5 m von der Wand entfernt auf den Rädern und ist mit dem Fahrer belastet.

Einstellen des Fernlichtes:

Nach Einschalten des Fernlichtes den Scheinwerfer so ausrichten, daß das Einstellkreuz den Mittelpunkt der hell bestrahlten Wandfläche bildet.

Prüfen des Abblendlichtes:

Nach Umschalten auf Abblendlicht prüfen, ob die Hell-Dunkel-Grenze, d. h. obere Grenze der hell bestrahlten Wandfläche 5 cm oder mehr unterhalb des Einstellkreuzes verläuft. Ist der Abstand geringer als 5 cm, so muß der Scheinwerfer nachgestellt werden.

Seitenwagenbetrieb:

Bei Anbau eines Seitenwagens muß der Scheinwerfer nachgestellt werden. Dies geschieht in Übereinstimmung mit obigen Richtlinien, jedoch durch Belastung mit Fahrer und einer Person im Seitenwagen.

Nachträgliches Anschließen eines Seitenwagens

Am Motorrad-Rahmen sind bereits die Anschlußstellen für die Anschlußteile nach DIN 74031 vorgesehen, so daß der Anbau eines Seitenwagens ohne Schwierigkeiten erfolgen kann.

Für den nachträglichen Umbau auf Seitenwagen- oder Solobetrieb sind am Motorrad folgende Änderungen vorzunehmen:

1. Auswechseln des spiralverzahnten Kegelradsatzes im Hinterradantrieb bei

| | R 51/3 9:35 Zähne (Solo) | 7.22 Tähne (Caltanuman) |
|----|---|----------------------------------|
| | | 7:32 Zähne (Seitenwagen) |
| | R 67/2 8:35 Zähne (Seitenwagen) | 9:32 Zähne (Solo). |
| | R 68 9 : 35 Zähne (Solo) | 7:32 Zähne (Seitenwagen) |
| 2. | Auswechseln des Tachometers für das | geänderte Übersetzungsverhältnig |
| | K SI/3 Wegdrehzahl LO (Solo) | 1.15 (Seitenwagen) |
| | R 67/2 Wegdrehzahl 1,10 (Seitenwagen | 0,9 (Solo) |
| | R 68 Wegdrehzahl 1,00 (Solo) | 1,15 (Seitenwagen) |
| 2 | A 111 A 1 A A A A A A A A A A A A A A A | |

 Am Hinterradantriebsgehäuse alte Zähnezahlangabe entfernen und für neue Übersetzung Zähnezahlen aufstempeln.

bei

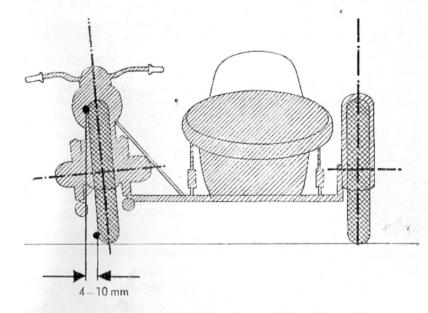
 Einbau der Seitenwagen- bzw. Solo-Tragfedern f
ür die Vorderrad- und Hinterradfederung.

 Sofern das Motorrad mit dem Solo-Lenker 790 mm breit ausger
üstet ist, wird empfohlen, den Seitenwagenlenker mit 875 mm Breite (mit Hebel gemessen) anzubauen.

Der Sturz des Motorrades ist nach Abbildung auf Seite 73 einzustellen.

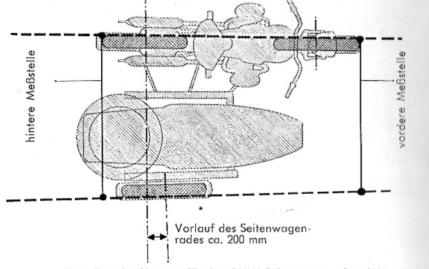
Vorspur und Vorlauf, die für gute Fahreigenschaft, Fahrsicherheit und Lebensdauer von Motorrad und Reifen wichtig sind, müssen entsprechend den Anweisungen für den angebauten Seitenwagen eingehalten werden.

Der Sturz ist an der mittleren Strebe einzustellen. Die vordere Strebe muß darnach spannungsfrei angeschlossen werden.



Einstellen des Sturzes am Motorrad bei Anbau eines Seitenwagens R 51/3 · R 67/2 Die Bayerische Motoren Werke A.G. hat einen Seitenwagen entwickelt, bei welchem

das Rad durch einen Torsionsstab mit Schwingarm abgefedert ist. Dieser BMW Schwingachs-Seitenwagen "Spezial" kann bestens empfohlen werden, denn Sie verfügen damit über ein allradgefedertes Fahrzeug im wahrsten Sinne des Wortes.



Einstellen der Vorspur für den BMW Seitenwagen "Spezial" Maß hintere Meßstelle abzüglich Maß vordere Meßstelle soll 30 bis 40 mm betragen.

Prüfungen auf Betriebssicherheit alle 1500 km

- 1. Lenkung auf Spielfreiheit prüfen. Hierzu Motorrad auf Kippständer stellen und Vorderrad durch Belasten des Hinterrades vom Boden abheben, sowie Lenkungsdämpferschraube lösen. Dabei darf bei Zug und Druck an vorderem Schutzblech am Gabelkopf zwischen Rahmen und oberer Kugellager-Schutzkappe kein Spiel fühlbar sein. Der Lenker muß nach Bewegen aus der Mittelstellung von selbst nach links und rechts in seine Endstellungen fallen. Gegebenenfalls Lenkereinstellung in einer BMW-Werkstätte durchführen lassen.
- 2. Laufradachsen sowie sämtliche äußeren Schrauben und Muttern auf festen Sitz prüfen. Bei angebautem Seitenwagen die Anschlüsse an das Motorrad, insbesondere den Rahmenanschluß unter dem Sattel auf festen Sitz prüfen.
- 3. Laufräder auf richtiges Spiel prüfen; gegebenenfalls Spiel richtigstellen lassen.
- 4. Bremsen und Züge auf einwandfreie Funktion prüfen; gegebenenfalls Spiel nachstellen oder bei zu hohem Verschleiß Bremsbacken auswechseln lassen.
- 5. Drehgriff-Befestigung am Lenker und -Gangbarkeit prüfen.
- 6. Beleuchtung auf Funktion und richtige Scheinwerfer-Einstellung prüfen.
- 7. Ventilspiele (siehe Seite 15), bei kaltem Motor gemessen, in einer BMW-Werkstätte nachprüfen bzw. nachstellen lassen.

Vergaser und Benzinhahn nur bei Störungen der Kraftstoffversorgung reinigen, sowie Leerlauf des Motors und das Spiel vom Vergaser-Seilzug (0,5 mm) nachprüfen bzw. nachstellen lassen.

Reinigung, Pflege und Wartung

Ein sauberes und gepflegtes Motorrad ist nicht nur für den Fahrer und Beschauer eine große Freude. Auch das Motorrad dankt es Ihnen durch störungsfreien Betrieb und lange Lebensdauer.

Außere Reinigung

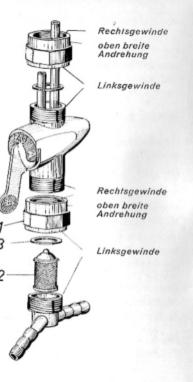
Das Reinigen des Motor-Getriebeblockes und des Hinterradantriebes geschieht am besten mit Waschbenzin, während die lackierten Teile mit einem Schwamm gewaschen und dann abgeledert werden.

Wird das Fahrzeug abgespritzt, so ist darauf zu achten, daß der Motor genügend abgekühlt ist. Vor dem Abspritzen die Starterblende am Luftfilter schließen. Zu hoher Wasserdruck beim Abspritzen sollte vermieden werden und ebenso darf der Wasserstrahl nicht direkt auf den Vergaser gerichtet werden. Nach dem Trocknen sind die Bremsgelenke und Scharniere des aufgeklappten Schutzbleches einzuölen, um Rostbildungen zu vermeiden.

Beim Waschen kann Wasser in die Bremsen eingedrungen sein, weshalb es nötig ist, beim anschließenden ersten Fahren einige Male vorsichtig zu bremsen, um im Bedarfsfall sicher bremsen zu können.

Die lackierten und verchromten Teile werden durch die Behandlung mit handelsüblichen Pflegemitteln widerstandsfähiger und schöner. Am Kraftstoffhahn ist bei Störungen in der Kraftstoffversorgung der Wasserabscheider abzunehmen und zu reinigen.

- Kraftstoffhahn schließen (Hebel nach unten).
- 2. Ringmutter (1) mit Rechts- und Linksgewinde an 24 mm Achtkant durch Linksdrehen abschrauben.
- Sieb (2) aus Winkel-Anschlußstück herausnehmen und in Benzin reinigen. Auf Dichtring (3) achten.
- 4. Zum Anschrauben Sieb (2) und Dichtring (3) in Anschlußstück einsetzen. Die Ringmutter (1) mit breiter Andrehung nach oben an beiden Gewinden gleichzeitig in Eingriff bringen. Durch Rechtsdrehen wird das Anschlußstück zum Hahn festgezogen.



Die Luftfilter für die Ansaugluft über dem Getriebe und im Motorgehäuse müssen, je nachdem die Fahrt in mehr oder weniger staubfreier Luft erfolgte, öfter, mindestens alle 1500 km Fahrstrecke abgenommen und mit Benzin oder Petroleum gewaschen werden. Nach dem Trocknen mit Motorenöl benetzen und überschüssiges Ol abschleudern. Verschmutzte Filter verursachen hohen Kraftstoffverbrauch und Kolbenverschleiß.

Das Feinsieb für die Olpumpe, das nach Abnahme der Olwanne unten vom Motorgehäuse abzubauen ist, muß alle 10000 km Fahrstrecke in Benzin ausgewaschen werden. Wegen des Olwannenabbaues ist diese Reinigung zweckmäßig bei einem Olwechsel vorzunehmen.

Die Schmierung von Motor, Getriebe, Hinterradantrieb und Fahrgestell spielt eine wichtige Rolle. Es ist Ihr Vorteil, die im Schmierplan vorgesehenen Olstandsprüfungen, Nachfüllungen, Olerneuerungen und Abschmierungen aller Lagerungen mindestens zu den im Schmierplan angegebenen Zeiten vorzunehmen.

Verwenden Sie nur bewährte, werkserprobte Schmierstoffe, über die Sie Ihr BMW-Händler gerne beraten wird.

Insbesondere beachten Sie bitte, daß die durch die BMW-Pflegedienstkarten vorgeschriebenen Durchsichten (siehe Seite 12) auch nach Ablauf der Pflegedienstkarten regelmäßig durchgeführt und auch die Anweisungen für die Einfahrzeit (Seite 31 bis 33) eingehalten werden.

Der Ölstand im Motor muß regelmäßig geprüft und nötigenfalls ergänzt werden. Zur Kontrolle dient der auf der linken Motorseite befindliche Tauchstab mit Flügelkopf. Zur Messung bis zur Marke den Tauchstab nur einstecken, nicht einschrauben. Der Ölstand im Getriebe und Hinterradantrieb sind ebenfalls laufend zu prüfen. In beiden Fällen soll das Öl bis zum untersten Gewindegang der Einfüllöffnung reichen. Die Ölstandmessungen sollen stets erst etwa 10 Minuten nach Abstellen des Motors (Motor noch warm) vorgenommen werden. Die Ruhezeit ist nötig, damit alles Rücklauföl zurückfließen kann und der tatsächliche Ölstand gegeben ist.

Während der Ölstandprüfung das Hinterrad nicht durchdrehen!

Das Stoßdämpferöl in der Vorderradgabel ist bei einem etwaigen Nachlassen der Dämpferwirkung oder wenn die Federung zu hart ist, abzulassen und die Gabel einige Male durchzufedern, damit alles Ol abfließt. Danach neues Stoßdämpferöl nach Schmierplan auffüllen.

Das Kreuzgelenk der Kardanwelle, das durch eine Glocke mit Linksgewinde (Markierung=L) gegen Schmutz und Wasser geschützt ist, muß nach Abschrauben der Glocke mit Fett durchgeschmiert werden, bis dieses an den vier Gelenkzapfen austritt.

Um ein zu reichliches Schmieren der Radnaben und damit ein Verölen der Bremsen zu vermeiden, wurden an den Radnaben keine Schmiernippel vorgesehen. Die alle 10000 km nötige Schmierung wird am besten durch einen BMW-Händler vorgenommen. Die Radnaben werden bei abgenommenen Laufrädern und ausgebauten Kugellagern durchgeschmiert. Zum Schmieren ist ein Fett mit 180° C Tropfpunkt zu verwenden. Die Kugellager sind voll und die Abstandbüchse zur Hälfte zu füllen. Achten, daß außen kein Fett ist, das an die Bremsbeläge gelangen könnte und die Bremswirkung vermindert. Die Hinterradfederung wird am linken Achshalter und am Deckel des Hinterradantriebes durch die Schmiernippel hindurch an den Führungen mit Fett geschmiert. Fußbremshebel und Gasdrehgriff sind an den vorgesehenen Fettpreßnippeln abzuschmieren.

Bremshebelgelenke und Kupplungshebel sind, soweit Schmiernippel nicht eine Fettschmierung erfordern, öfters mit einigen Tropfen Öl zu versehen.

Wartung der Licht- und Zündanlage

Von dem Zustand der Zündanlage hängt die Betriebssicherheit des Motors in hohem Maße ab. Eine regelmäßige Überwachung von Batterie, Zündkerze, Unterbrecher und Lichtmaschine ist daher dringend erforderlich.

Treten an der Zündanlage während der Garantiezeit irgendwelche Schäden auf, so wollen Sie sich bitte, soweit möglich, unmittelbar für Zündmagnet, Lichtmaschine und das Signalhorn an eine Noris-Vertretung und für den Scheinwerfer an eine Bosch-Vertretung wenden. Ein Dienststellenverzeichnis der in Frage kommenden Firmen wird jedem Motorrad mitgeliefert.

Batterie

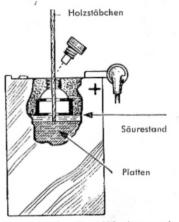
Alle 4 bis 6 Wochen ist der Säurestand zu prüfen und (falls zu niedrig) destilliertes Wasser nachzufüllen. Der Säurespiegel muß in gleicher Höhe mit der Bodenfläche des eingebauten Spritzschutzkästchens sein. Zum Nachmessen wird ein sauberes Holz- oder Glasstäbchen in die Zelle eingeführt und durch die untere Offnung des Spritzschutzkästchens geschoben, bis es auf die Platten stößt.

Die Batterie - Oberfläche unter der Haube soll stets sauber und trocken sein. Bleibt das Fahrzeug länger als 6 Wochen unbenützt, so muß

die Batterie ausgebaut und gesondert gepflegt, zumindest etwa alle 6 Wochen nach vorhergehender Entladung an fremder Stromquelle aufgeladen werden.

Zündkerzen

Die Zündkerzen nutzen sich trotz hoher Beanspruchung nur langsam ab. Zur Kontrolle des richtigen Elektrodenabstandes von 0,5 bis 0,6 mm empfiehlt es sich, sofern Sie diese Arbeiten nicht selbst ausführen können, Ihren BMW-Händler in gewissen Zeitabständen aufzusuchen, damit eine Überprüfung vorgenommen wird. Dem Fachmann vermittelt das Kerzenbild stets eine genaue Beurteilung über richtige Vergasereinstellung und einwandfreien Motorlauf.



Unterbrecher am Zündmagnet

Etwa alle 5000 km sind die Unterbrecherkontakte zu prüfen. Der Öffnungsabstand soll 0,4 mm betragen. Die Oberfläche muß glatt und sauber sein. Auch hier gilt dasselbe wie bereits im Abschnitt "Zündkerze" gesagt, daß die Überprüfungsarbeiten am zweckmäßigsten von einem Fachmann durchgeführt werden.

Lichtmaschine

Die Lichtmaschine bedarf im allgemeinen keiner besonderen Wartung, jedoch sollte sie alle 10000 km sorgfältig überprüft werden.

Um Schäden zu vermeiden, überlassen Sie Arbeiten an der elektrischen Anlage grundsätzlich dem Fachmann.

Vor Beginn jeder Arbeit an der Lichtanlage muß das Kabel an der Plus-Klemme der Batterie gelöst werden.

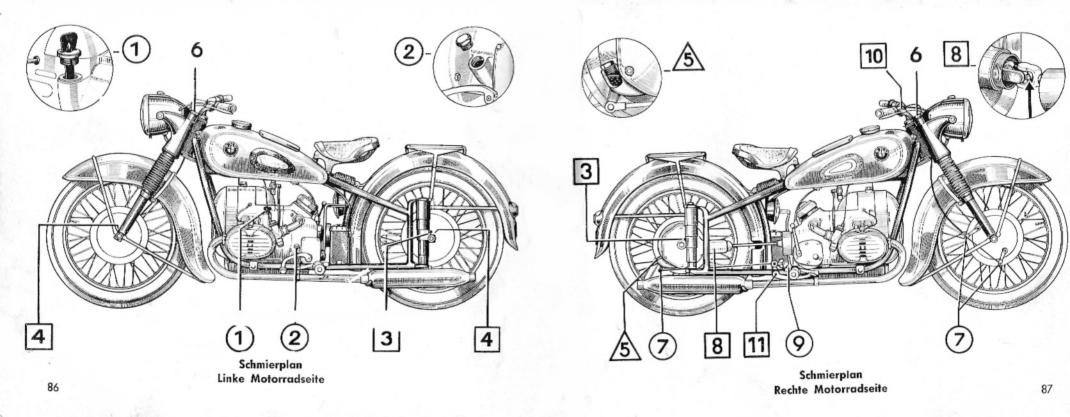
Außerbetriebstellung

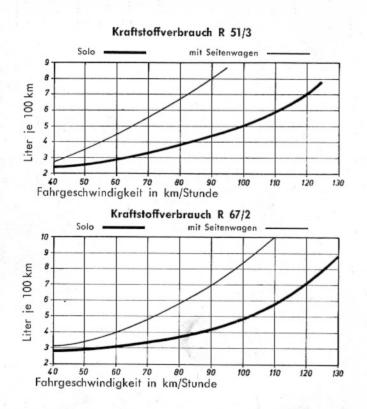
Soll das Motorrad zur Überwinterung oder aus anderen Gründen längere Zeit außer Betrieb gestellt werden, so sind folgende Maßnahmen zu beachten:

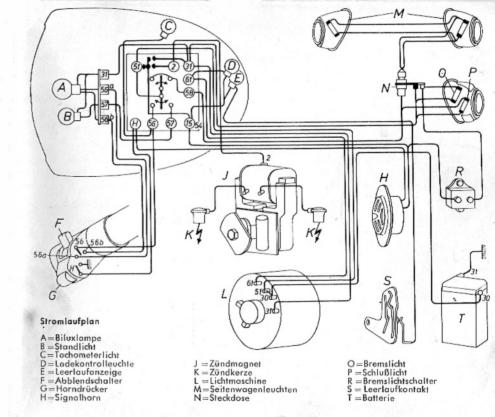
- 1. Benzinhahn abschalten und Schwimmergehäuse durch Lösen der Verschlußmutter unter der Hauptdüse entleeren.
- 2. Nach Möglichkeit Schmierstoffwechsel im Motorgehäuse vornehmen.
- 3. Motorrad gründlich reinigen und trocknen.
- Bremsgelenke, Kippständerlagerungen und Scharniere für Schutzblech und Werkzeugkastendeckel einölen.
- 4. Alle blanken und verchromten Stahlteile mit einem säurefreien Fett einreiben und, wenn möglich, das Motorrad mit Schutzöl einsprühen. Lackierte Teile mit weichem Lappen abwischen.
- 5. Motorrad in einem trockenen Raum (Stall- und andere säurehaltige Luft verursacht Korrosionen) auf Ständer so aufbocken, daß die Laufräder mit aufgepumpten Reifen unbelastet sind.
- 6. In Zylinder nahe am unteren Totpunkt durch Zündkerzenbohrung einmal bei offenem Einlaßventil und einmal bei offenem Auslaßventil angewärmtes Schutzöl (SHELL Ensis Oel 452) mit tief eingeführtem Feinzerstäuber einspritzen. Hernach Motor an Kickstarter mehrere Male durchdrehen. Anschließend Kolben auf oberen Totpunkt stellen und Zündkerzen einschrauben.
- 7. Batterie ausbauen und alle 6 Wochen nach vorhergehender Entladung neu laden lassen. Das Ablassen der Säure schützt die Batterie-Bleiplatten nicht vor Zersetzung.

Schmierplan für BMW R 51/3 · R 67/2 · R 68 Kilometerstand k a Auszuführende Arbeiten

| | (Die Nummern entsprechen den Schmierstellenbezeichnungen in den Abbildungen) | 500 | 1000 | 2000 | 3500 | 5000 | 6500 | 8000 | 9500 | 11000 | schließe | Bemerkungen |
|----|--|-------|------|------|------|------|------|------|------|-------|----------------|---|
| 1 |) Olwechsel i. Motor, Füllmenge 2 Ltr. | × | × | × | × | × | × | × | × | x | 1500 | Den Umrahmungen der ein- zelnen Zahlen kommt fol- gende Bedeutung zu: |
| 2 | Ölstandskontrolle im Getriebe und Nachfüllen | x | | x | × | × | x | × | | × | 1500 | Motoren-Schmieröl*) |
| | Ölwechsel im Getriebe, Füllmenge 0,8 Ltr. | | × | | | | | | x | | 10 000 | Motor und Getriebe: Sommer SAE 40 |
| 3 | | 1 | x | x | x | × | × | × | × | × | 1500 | Winter SAE 20 für R 68 Getriebeöl graphitiert siehe Seite 21 |
| 4 | Radnaben b. avsgebauten Laufrä- dern reinigen u. neu mit Fett füllen | | 1 | | | × | | | x | | 10 000 | Vorderradgabel: Stoßdämpferöl |
| 15 | Olstandskontrolle im Hinterrad- antrieb und Nachfüllen Olwechsel im Hinterradantrieb, Füllmenge 130 bis 140 ccm | | × | × | × | × | × | × | × | × | 1500 10.000 | Hinterradantrieb- Schmieröl*) SAE 90 für R 68 graphitiert |
| 6 | Vorderradaabel nach Instandsetzun | - | | | | | × | | | | 10,000 | siehe Seite 21 |
| 0 |) Bremsgelenke mit Ol versehen . | . x | × | × | x | × | × | × | × | x | 1500 | Für Radnaben Schmierfett mit 180 °C Tropfpunkt, sonst |
| 8 | Kreuzgelenke abschmieren | . x | x | × | × | x | × | x | × | × | 1500 | Abschmierfett. |
| 9 | Kupplungsausrückhebel mit Öl ver | - | × | × | × | × | × | × | | × | 1500 | *) Es wird empfohlen, nur bestbewährte Schmieröle zu verwenden, die die Lebens- |
| 10 | Drehgriff abschmieren | • | x | x | x | × | × | x | > | × | 1500 | dauer des Motorrades ganz wesentlich verlängern. |
| 11 | Fußbremshebel abschmieren | • | × | × | × | × | × | × | , | × | 1500 | Auskunft über werkser- probte Schmierstoffe ertei- len die BMW Händler. |







Gewährleistungsbedingungen

- BMW leistet Gewähr für eine dem jeweiligen Stand der Technik entsprechende Fehlerfreiheit in Werkstoff und Werkarbeit der fabrikneu verkauften BMW-Kraftfahrzeuge und BMW-Ersatzteile. Die Gewährleistung erstreckt sich bis zu einer Fahrleistung von 10 000 km, höchstens jedoch auf die Dauer von 6 Monaten, beginnend mit dem Tage der Auslieferung der fabrikneuen Vertragsware an den Erstkäufer.
 - Ein Gewährleistungsanspruch wird nur dann berücksichtigt, wenn er unverzüglich nach Feststellung eines Mangels bei einem BMW-Vertragshändler erhoben wird. Der Gewährleistungsanspruch steht dem Käufer bei etwaigem Vorliegen eines Mangels zu; damit gilt ein Anspruch auf Wandlung des Kaufes oder Minderung des Kaufpreises als nicht gegeben.
- 2. BMW erbringt die Gewährleistung nach freier Wahl entweder durch Reparatur der Vertragsware oder durch Ersatz der fehlerhaften Teile. Der von BMW festzulegende Ort für die Ausführung der Gewährleistungsarbeit ist unter Wahrung der Interessen des Käufers zu bestimmen.
- 3. Erkennt BMW einen Gewährleistungsfall an, so gehen zu ihren Lasten die Kosten des billigsten Versandes und die angemessenen Kosten des Einbaues, soweit der Einbau von BMW oder von einem BMW-Vertragshändler durchgeführt wird. Ersetzt werden die Teile, die den Fehler im Werkstoff oder in der Werkarbeit aufweisen und die durch diesen Fehler zwangsläufig beschädigten Teile. Ersetzte Teile gehen in BMW-Eigentum über.

- 4. Für die von BMW nicht selbst erzeugten Teile, wie Bereifung, elektrische rüstung und so weiter, wird BMW die gegen den Erzeuger dieser Teile we eines Mangels eventuell zu erhebenden Ansprüche mit befreiender Wirk an den Eigentümer der unter Gewährleistung stehenden Vertragsware abtre
- Ersatz eines mittelbaren oder unmittelbaren Schadens wird nicht gewä Natürlicher Verschleiß und Beschädigungen, die auf fahrlässige oder uns gemäße Behandlung zurückzuführen sind, fallen nicht unter die Gewährleistur pflicht.
- 6. Die Gewährleistungspflicht erlischt, wenn die unter Gewährleistung stehe Vertragsware von fremder Seite oder durch den Einbau von Teilen frem Herkunft verändert worden ist und der Schaden in ursächlichem Zusammenh mit dieser Veränderung steht. Die Gewährleistungspflicht erlischt außerd wenn der Eigentümer einer solchen Vertragsware die Vorschriften der BM Betriebsanleitung nicht befolgt oder die im BMW-Pflegedienst vorgeschriebe Überprüfungen nicht ordnungsgemäß durchführen läßt.

Inhalts-Verzeichnis

Seite

| or | wo | t | | | | | | | | | | 9 | |
|-----|------|-------|------|------|------|-----|-----|----|----|----|--|----|--|
| | | Cund | | | | | | | | | | 11 | |
| | | fleg | | | | | | | | | | 12 | |
| | | che | | | | | | | | | | 15 | |
| | | ung | | | | | | | | | | 23 | |
| Cur | z-Be | etrie | ebso | anle | eitu | ung | 1 | | | | | 27 | |
| | | de | | | | | | | | | | 27 | |
| | Anv | verf | en | de | s A | Aot | tor | s | | | | 28 | |
| 1 | Fah | ren | | | | | | | | | | 28 | |
| | | chst | | | | | | | | | | 31 | |
| | | ahr | - | | | - | | | | | | 33 | |
| Bes | chre | eibu | ng | | | | | | | | | 35 | |
| | | lor | | | | | | | | | | 35 | |
| | | Mo | | | | | | | | | | 36 | |
| | 2. | Kur | bel | we | lle | U | nd | Pl | eu | el | | 36 | |
| | 3. | Kol | ben | | | | | | | | | 36 | |
| | | Zyl | | | | | | | | | | 36 | |
| | | Ve | | | | | | | | | | 38 | |
| | | Ste | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Seite

| Schmiersfoffpumpe | • | | |
|-------------------------------------|---|--|----|
| und Olumlauf | | | 39 |
| 8. Kupplung | | | 40 |
| 9. Einstellen der Ven | | | 42 |
| 10. Vergaser | | | 44 |
| B. Getriebe | | | 47 |
| C. Hinterradantrieb | | | 50 |
| D. Fahrgestell | | | 53 |
| Rahmen | | | 53 |
| Schutzbleche | | | 53 |
| Kraftstoffbehälter . | | | 53 |
| Hinterradfederung | | | 54 |
| Vorderradgabel . | | | 56 |
| Kippständer | | | 59 |
| Aus- und Einbau des Vo | | | 60 |
| Aus- und Einbau des Hin | | | 62 |
| Laufräder | | | 64 |
| Abnehmen des Reifens | | | 64 |
| Auflegen des Reifens . | | | 64 |
| Bremsen | | | 65 |

.

| Schwingsattel | | | | | | | | 68 | |
|-----------------|------|------|-----|-----|------|-----|----|----|---|
| Beleuchtung . | | | | | | | | 69 | |
| Scheinwerfer-Ei | nst | ellu | ing | | | | | 70 | |
| Anschließen ein | | | | | | | | | |
| Prüfungen auf | Be | trie | ebs | sic | he | rhe | it | | |
| alle 1500 kr | n | | | | | | | 75 | |
| Reinigung, Pfle | ge | un | d | Wo | irtu | Jng | 1 | 76 | A |
| Äußere Rei | nigu | ung | 1 | | | | | 77 | 9 |
| Kraftstoffha | hn | | | | | | | 78 | k |
| Luftfilter . | | | | | | | | | 9 |
| Feinsieb für | | | | | | | | | C |
| Schmierung | | | | | - | | | | |

| Wartung der Licht- und | |
|------------------------------|--|
| Zündanlage | |
| Batterie | |
| Zündkerzen | |
| Unterbrecher am Zündmagnet | |
| Lichtmaschine | |
| Außerbetriebstellung | |
| Schmierplan | |
| Kraftstoffverbrauch | |
| Stromlaufbahn | |
| Gewährleistungsbedingungen . | |
| | |

Seite

93

94